

IN THE U.S. PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant(s): OIKAWA, Tokoju
Application No.:
Filed: August 14, 2001
For: PHOTOTHERMOGRAPHIC MATERIAL

Group:
Examiner:



LETTER

Assistant Commissioner for Patents
Box Patent Application
Washington, D.C. 20231

August 14, 2001
2870-0171P

#4
D.C.
12/2001

Sir:

Under the provisions of 35 USC 119 and 37 CFR 1.55(a), the applicant hereby claims the right of priority based on the following application(s):

<u>Country</u>	<u>Application No.</u>	<u>Filed</u>
JAPAN	2000-245664	08/14/00
JAPAN	2000-293879	09/27/00

A certified copy of the above-noted application(s) is(are) attached hereto.

If necessary, the Commissioner is hereby authorized in this, concurrent, and future replies, to charge payment or credit any overpayment to deposit Account No. 02-2448 for any additional fees required under 37 C.F.R. 1.16 or under 37 C.F.R. 1.17; particularly, extension of time fees.

Respectfully submitted,

BIRCH, STEWART, KOLASCH & BIRCH, LLP

By:

MARC S. WEINER
Reg. No. 32,181
P. O. Box 747
Falls Church, Virginia 22040-0747

Attachment
(703) 205-8000
/tf

OIKAWA, Tokuyu
8-14-01

BSKB

(703) 205-8000
2870-0171P

10F2

日 本 国 特 許 庁

JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出 願 年 月 日

Date of Application:

2000年 8月14日

出 願 番 号

Application Number:

特願2000-245664

出 願 人

Applicant(s):

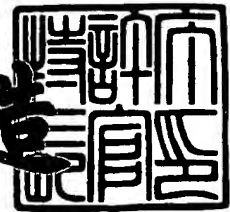
富士写真フイルム株式会社



2001年 6月12日

特 許 庁 長 官
Commissioner,
Japan Patent Office

及 川 耕 造



出証番号 出証特2001-3055189

【書類名】 特許願

【整理番号】 A01348J

【提出日】 平成12年 8月14日

【あて先】 特許庁長官 殿

【国際特許分類】 G03C 1/498

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県南足柄市中沼 210 番地 富士写真フイルム株式会社 足柄研究所内

【氏名】 及川 徳樹

【特許出願人】

【識別番号】 000005201

【氏名又は名称】 富士写真フイルム株式会社

【代理人】

【識別番号】 100095843

【弁理士】

【氏名又は名称】 釜田 淳爾

【連絡先】 03-3271-1331

【選任した代理人】

【識別番号】 100092635

【弁理士】

【氏名又は名称】 塩澤 寿夫

【選任した代理人】

【識別番号】 100096219

【弁理士】

【氏名又は名称】 今村 正純

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 048046

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9800464

【プルーフの要否】 要

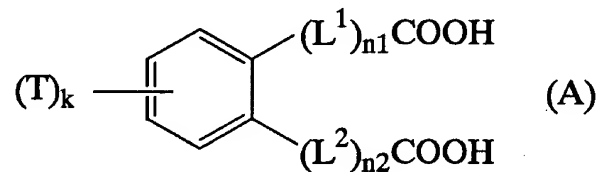
【書類名】 明細書

【発明の名称】 熱現像感光材料

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 支持体上に、少なくとも非感光性銀塩、感光性ハロゲン化銀、造核剤、バインダーを含む画像形成層と該画像形成層の支持体とは反対側に保護層を有する熱現像感光材料において、画像形成層を有する側に下記一般式（A）で表される有機酸化合物を少なくとも一種を含有し、塗布後に膜面 pH が実質的に変化しないことを特徴とする熱現像感光材料。

【化 1】



【一般式（A）中、T は 1 価の置換基を表し、k は 0 以上 4 以下の整数を表す。k = 0 はすべて水素原子であることを表し、k ≥ 2 の場合、複数の T はそれぞれ同一であっても異なってもよく、互いに結合して環を形成していてもよい。L¹ 及び L² は連結基を表す。n₁ 及び n₂ は 0 以上 30 以下の整数を表す。】

【請求項 2】 膜面 pH が 6.0 以下であることを特徴とする請求項 1 に記載の熱現像感光材料。

【請求項 3】 熱現像感光材料の画像形成層を有する側に実質的にアンモニアを含有しないことを特徴とする請求項 1 又は 2 に記載の熱現像感光材料。

【請求項 4】 画像形成する際の露光時間が 10⁻⁶ 秒以下であることを特徴とする、請求項 1 から 3 の何れかに記載の熱現像感光材料。

【請求項 5】 露光がレーザーヘッドを 2 機以上搭載したマルチビームで露光されることを特徴とする、請求項 1 から 4 の何れかに記載の熱現像感光材料。

【請求項 6】 熱現像感光材料の熱現像処理でのラインスピードが 140 cm/min 以上であることを特徴とする、請求項 1 から 5 の何れかに記載の熱現像感光材料。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は熱現像感光材料に関するものであり、特に写真製版用に適したスキャナー、イメージセッター用熱現像感光材料に関し、さらに詳しくは、カブリが低く、 D_{max} （最高濃度）が高く、かつ保存時のカブリの上昇の少ない画像を得ることが可能な写真製版用熱現像感光材料に関するものである。

【0002】

【従来の技術】

支持体上に感光性の画像形成層を有し、画像露光することで画像形成を行う感光材料が、数多く知られている。その中には、環境保全に寄与し画像形成手段を簡易化できるシステムとして、熱現像により画像を形成する技術がある。

近年、写真製版分野においては環境保全や省スペースの観点から処理廃液の減量が強く望まれるようになってきている。そこで、レーザー・スキャナーまたはレーザー・イメージセッターにより効率的に露光させることができ、かつ高解像度および鮮鋭さを有する鮮明な黒色画像を形成することができる写真製版用途の熱現像感光材料に関する技術開発が必要とされている。このような熱現像感光材料によれば、溶液系処理化学薬品を必要としない、より簡単で環境を損なわない熱現像処理システムを顧客に対して供給することが可能になる。

【0003】

熱現像により画像を形成する方法は、例えば米国特許第3,152,904号明細書、同第3,457,075号明細書、およびD. クロスタボーア (Klosterboer) による「熱によって処理される銀システム (Thermally Processed Silver Systems) A」(イメージング・プロセッシーズ・アンド・マテリアルズ (Imaging Processes and Materials) Neblette 第8版、J. スタージ (Sturge)、V. ウォールワース (Walworth)、A. シェップ (Shepp) 編集、第9章第279頁、1989年)に記載されている。このような熱現像感光材料は、還元可能な非感光性の銀源（例えば有機銀塩）、触媒活性量の光触媒（例えばハロゲン化銀）、および銀の還元剤を通常有機バインダー

マトリックス中に分散した状態で含有する。感光材料は常温で安定であるが、露光後に高温（例えば、80℃以上）に加熱したときに、還元可能な銀源（酸化剤として機能する）と還元剤との間の酸化還元反応を通じて銀を生成する。この酸化還元反応は露光により形成された潜像の触媒作用によって促進される。露光領域中の還元可能な銀塩の反応によって生成した銀は黒色になり、非露光領域と対照をなすことから画像の形成がなされる。

【0004】

従来から知られている熱現像感光材料は、トルエン、メチルエチルケトン（MEK）、メタノールなどの有機溶剤を溶媒とする塗布液を塗布することにより画像形成層を形成しているものが多い。有機溶剤を溶媒として用いることは、製造工程で人体へ悪影響が及ぶだけでなく、溶剤の回収その他の工程が必要になるためコスト上も不利である。

【0005】

そこで、水を溶媒とする塗布液を用いて画像形成層を形成する方法が提案されている。例えば特開昭49-52626号公報、特開昭53-116144号公報などには、ゼラチンをバインダーとする画像形成層が記載されている。また特開昭50-151138号公報には、ポリビニルアルコールをバインダーとする画像形成層が記載されている。さらに特開昭60-61747号公報には、ゼラチンとポリビニルアルコールを併用した画像形成層が記載されている。これ以外の例として特開昭58-28737号公報には、水溶性ポリビニルアセタールをバインダーとする画像形成層が記載されている。このようなバインダーを用いれば、水溶媒の塗布液を用いて画像形成層を形成することができるため、環境面およびコスト面のメリットは大きい。

【0006】

しかしながら、ゼラチン、ポリビニルアルコール、水溶性ポリアセタールなどのポリマーをバインダーとして用いると、現像部の銀色調が本来好ましいとされる黒色からかけ離れた茶色や黄色になるうえ、露光部の黒化濃度が低くて未露光部の濃度が高い等の問題があり、商品価値が著しく損なわれたものしか得られなかった。また、有機銀塩との相溶性が悪く、塗布面質上実用に耐える塗布物が得

られないという問題もあった。

【0007】

欧州特許公開第762, 196号公報、特開平9-90550号公報等には、熱現像感光材料に用いる感光性ハロゲン化銀粒子に第V I I族またはV I I I族の金属イオンまたは金属錯体イオンを含有させること、および感光材料中にヒドラジン誘導体を含有せしめて高コントラストな写真特性を得ることができていることが開示されている。しかし、前述の水溶媒の塗布液で用いるバインダーとヒドラジンのような造核剤を併用すると、高コントラストな画像を得ることができるが、同時にカブリが生じやすく、特に保存時のカブリの上昇が大きいという問題があった。

そこで、カブリが低く、D m a x（最高濃度）が高く、かつ保存時のカブリの上昇の少ない画像を得ることが可能で、環境面・コスト面で有利な熱現像感光材料を提供する技術が望まれていた。

【0008】

一般に新聞印刷や商業印刷分野で写真製版用フィルムを使用する場合、安定な画像がいつでも得られるようなシステムが望まれていた。一方、写真製版用フィルムに必要とされる、上記のような高コントラストな写真特性を有する熱現像感光材料の場合には、従来の化学処理フィルムに比べ、現像時の温湿度依存性が大きく、高温高湿で、白線幅や網点がつまりやすくなる、あるいは低温低湿で、濃度が低下したり、白線幅が広がるという問題があった。

このため、熱現像感光材料において、現像時の温湿度依存性の小さい、写真製版用途に最適な熱現像感光材料を提供することが望まれていた。

【0009】

【発明が解決しようとする課題】

従って、本発明の解決しようとする第一の課題は、特に写真製版用、特にスキヤナー、イメージセッター用として、低カブリ、高D m a x（最高濃度）で、保存時のカブリの上昇の少なく、現像時の温湿度依存性の小さい熱現像感光材料を提供することである。

さらに、本発明の解決しようとする第二の課題は環境面・コスト面で有利な水

系塗布可能な熱現像感光材料を提供することである。

【0010】

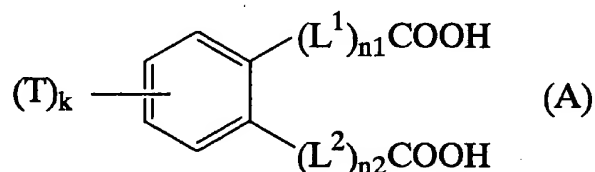
【課題を解決するための手段】

本発明者らは上記課題を解決するために鋭意検討した結果、支持体上に、少なくとも非感光性銀塩、感光性ハロゲン化銀、造核剤、バインダーを含む画像形成層と該画像形成層の支持体とは反対側に保護層を有する熱現像感光材料において、画像形成層を有する側に本明細書に定義する一般式（A）で表される有機酸化合物を含有させ、また塗布後に膜面 pH が実質的に変化しないようにすることにより、所望の効果を奏する優れた熱現像感光材料を提供できることを見出し、本発明を完成するに至った。

【0011】

即ち、本発明によれば、支持体上に、少なくとも非感光性銀塩、感光性ハロゲン化銀、造核剤、バインダーを含む画像形成層と該画像形成層の支持体とは反対側に保護層を有する熱現像感光材料において、画像形成層を有する側に下記一般式（A）で表される有機酸化合物を少なくとも一種を含有し、塗布後に膜面 pH が実質的に変化しないことを特徴とする熱現像感光材料が提供される。

【化2】



〔一般式（A）中、Tは1価の置換基を表し、kは0以上4以下の整数を表す。k=0はすべて水素原子であることを表し、k≥2の場合、複数のTはそれぞれ同一であっても異なってもよく、互いに結合して環を形成していてもよい。L¹及びL²は連結基を表す。n₁及びn₂は0以上30以下の整数を表す。〕

【0012】

好ましくは、本発明の熱現像感光材料の膜面 pH は6.0以下である。

好ましくは、本発明の熱現像感光材料は、画像形成層を有する側に実質的にアンモニアを含有しない。

【0013】

好ましくは、本発明の熱現像感光材料を画像形成する際の露光時間は 10^{-6} 秒以下である。

好ましくは、本発明の熱現像感光材料は、レーザーヘッドを2機以上搭載したマルチビームで露光される。

好ましくは、本発明の熱現像感光材料の熱現像処理でのラインスピードは140cm/min以上である。

【0014】

【発明の実施の形態】

以下に本発明の実施方法および実施態様を詳細に説明する。

本発明に用いることができる有機銀塩は、光に対して比較的安定であるが、露光された光触媒（感光性ハロゲン化銀の潜像など）および還元剤の存在下で、80℃或いはそれ以上に加熱された場合に銀画像を形成する銀塩である。有機銀塩は、還元可能な銀イオン源を含む任意の有機物質であってよい。有機酸の銀塩、特に（炭素数が10～30、好ましくは15～28の）長鎖脂肪カルボン酸の銀塩が好ましい。配位子が4.0～10.0の範囲の錯体安定度定数を有する有機または無機銀塩の錯体も好ましい。銀供給物質は、好ましくは画像形成層の約5～70質量%を構成することができる。好ましい有機銀塩として、カルボキシル基を有する有機化合物の銀塩を挙げることができる。具体的には、脂肪族カルボン酸の銀塩および芳香族カルボン酸の銀塩を挙げることができるが、これらに限定されるものではない。脂肪族カルボン酸の銀塩の好ましい例としては、ベヘン酸銀、アラキジン酸銀、ステアリン酸銀、オレイン酸銀、ラウリン酸銀、カプロン酸銀、ミリスチン酸銀、パルミチン酸銀、マレイン酸銀、フマル酸銀、酒石酸銀、リノール酸銀、酪酸銀および樟脳酸銀、これらの混合物などを挙げることができる。

【0015】

本発明においては、上記の有機酸銀ないしは有機酸銀の混合物の中でも、ベヘン酸銀含有率75モル%以上の有機酸銀を用いることが好ましく、ベヘン酸銀含有率85モル%以上の有機酸銀を用いることがさらに好ましい。ここでベヘン酸

銀含有率とは、使用する有機酸銀に対するベヘン酸銀のモル分率を示す。本発明に用いる有機酸銀中に含まれるベヘン酸銀以外の有機酸銀としては、上記の例示有機酸銀を好ましく用いることができる。

【0016】

本発明に好ましく用いられる有機酸銀は、上記の有機酸のアルカリ金属塩（Na塩、K塩、Li塩等が挙げられる）溶液または懸濁液と硝酸銀を反応させることにより調製される。これらの調製方法については、特願平11-104187号明細書の段落番号0019～0021に記載の方法を用いることができる。

【0017】

本発明においては、液体を混合するための密閉手段の中に硝酸銀水溶液および有機酸アルカリ金属塩溶液を添加することにより有機酸銀を調製する方法を好ましく用いることができる。具体的には、特願平11-203413号明細書に記載されている方法を用いることができる。

本発明においては有機酸銀の調製時に、硝酸銀水溶液および有機酸アルカリ金属塩溶液、あるいは反応液には水に可溶な分散剤を添加することができる。ここで用いる分散剤の種類および使用量については、特願平11-115457号明細書の段落番号0052に具体例が記載されている。

【0018】

本発明に用いる有機酸銀は第3アルコールの存在下で調製することが好ましい。第3アルコールとしては、好ましくは総炭素数15以下の化合物が好ましく、10以下の化合物が特に好ましい。好ましい第3アルコールの例としては、tert-ブタノール等が挙げられるが、本発明で使用する第3アルコールはこれに限定されない。

本発明に用いる第3アルコールの添加時期は有機酸銀調製時のいずれのタイミングでもよいが、有機酸アルカリ金属塩の調製時に添加して、有機酸アルカリ金属塩を溶解して用いることが好ましい。また、本発明で用いる第3アルコールは、有機酸銀調製時の溶媒としての水に対して質量比で0.01～10の範囲で使用するが、0.03～1の範囲で使用するが好ましい。

【0019】

本発明に用いることができる有機銀塩の形状やサイズは特に制限されないが、特願平 1 1 - 1 0 4 1 8 7 号明細書の段落番号 0 0 2 4 に記載のものを好ましい。有機銀塩の形状は、有機銀塩分散物の透過型電子顕微鏡像から求めることができる。単分散性を測定する別の方法として、有機銀塩の体積加重平均直径の標準偏差を求める方法があり、体積加重平均直径で割った値の百分率（変動係数）は好ましくは 8 0 % 以下、より好ましくは 5 0 % 以下、さらに好ましくは 3 0 % 以下である。測定方法としては、例えば液中に分散した有機銀塩にレーザー光を照射し、その散乱光のゆらぎの時間変化に対する自己相関関数を求めることにより得られた粒子サイズ（体積加重平均直径）から求めることができる。この測定法での平均粒子サイズとしては $0.05\text{ }\mu\text{m}$ ～ $10.0\text{ }\mu\text{m}$ の固体微粒子分散物が好ましい。より好ましい平均粒子サイズは $0.1\text{ }\mu\text{m}$ ～ $5.0\text{ }\mu\text{m}$ 、さらに好ましい平均粒子サイズは $0.1\text{ }\mu\text{m}$ ～ $2.0\text{ }\mu\text{m}$ である。

【 0 0 2 0 】

本発明に用いる有機銀塩は、脱塩したものであることが好ましい。脱塩法は特に制限されず、公知の方法を用いることができるが、遠心濾過、吸引濾過、限外濾過、凝集法によるフロック形成水洗等の公知の濾過方法を好ましく用いることができる。限外濾過の方法については、特願平 1 1 - 1 1 5 4 5 7 号明細書に記載の方法を用いることができる。

本発明では、高 S/N で、粒子サイズが小さく、凝集のない有機銀塩固体分散物を得る目的で、画像形成媒体である有機銀塩を含み、かつ感光性銀塩を実質的に含まない水分散液を高速流に変換した後、圧力降下させる分散法を用いることが好ましい。これらの分散方法については特願平 1 1 - 1 0 4 1 8 7 号明細書の段落番号 0 0 2 7 ～ 0 0 3 8 に記載の方法を用いることができる。

【 0 0 2 1 】

本発明で用いる有機銀塩固体微粒子分散物の粒子サイズ分布は単分散であることが好ましい。具体的には、体積加重平均直径の標準偏差を体積加重平均直径で割った値の百分率（変動係数）が 8 0 % 以下、より好ましくは 5 0 % 以下、さらに好ましくは 3 0 % 以下である。

本発明に用いる有機銀塩固体微粒子分散物は、少なくとも有機銀塩と水からな

るものである。有機銀塩と水との割合は特に限定されるものではないが、有機銀塩の全体に占める割合は5～50質量%であることが好ましく、特に10～30質量%の範囲が好ましい。前述の分散助剤を用いることは好ましいが、粒子サイズを最小にするのに適した範囲で最少量使用するのが好ましく、有機銀塩に対して0.5～30質量%、特に1～15質量%の範囲が好ましい。

本発明で用いる有機銀塩は所望の量で使用できるが、銀量として0.1～5 g / m²が好ましく、さらに好ましくは1～3 g / m²である。

【0022】

本発明にはCa、Mg、ZnおよびAgから選ばれる金属イオンを非感光性有機銀塩へ添加することが好ましい。Ca、Mg、ZnおよびAgから選ばれる金属イオンの非感光性有機銀塩への添加については、ハロゲン化物でない、水溶性の金属塩の形で添加することが好ましく、具体的には硝酸塩や硫酸塩などの形で添加することが好ましい。ハロゲン化物での添加は処理後の感光材料の光（室内光や太陽光など）による画像保存性、いわゆるプリントアウト性を悪化させるので好ましくない。このため、本発明ではハロゲン化物でない、水溶性の金属塩の形で添加することが好ましい。

【0023】

本発明に好ましく用いるCa、Mg、ZnおよびAgから選ばれる金属イオンの添加時期としては、該非感光性有機銀塩の粒子形成後であって、粒子形成直後、分散前、分散後および塗布液調製前後など塗布直前までであればいずれの時期でもよく、好ましくは分散後、塗布液調製前後である。

本発明におけるCa、Mg、ZnおよびAgから選ばれる金属イオンの添加量としては、非感光性有機銀1モルあたり10⁻³～10⁻¹モルが好ましく、特に5×10⁻³～5×10⁻²モルが好ましい。

【0024】

本発明に用いる感光性ハロゲン化銀は、ハロゲン組成として特に制限はなく、塩化銀、塩臭化銀、臭化銀、ヨウ臭化銀、ヨウ塩臭化銀を用いることができる。感光性ハロゲン化銀乳剤の粒子形成については、特開平11-119374号公報の段落番号0217～0224に記載されている方法で粒子形成することがで

きるが、特にこの方法に限定されるものではない。

ハロゲン化銀粒子の形状としては立方体、八面体、十四面体、平板状、球状、棒状、ジャガイモ状等を挙げることができるが、本発明においては特に立方体状粒子あるいは平板状粒子が好ましい。粒子のアスペクト比、面指数など粒子形状の特徴については、特開平 1 1 - 1 1 9 3 7 4 号公報の段落番号 0 2 2 5 に記載されているものと同じである。また、ハロゲン組成の分布はハロゲン化銀粒子の内部と表面において均一であってもよく、ハロゲン組成がステップ状に変化したものでもよく、或いは連続的に変化したものでもよい。また、コア／シェル構造を有するハロゲン化銀粒子を好ましく用いることができる。構造としては好ましくは 2 ～ 5 重構造、より好ましくは 2 ～ 4 重構造のコア／シェル粒子を用いることができる。また塩化銀または塩臭化銀粒子の表面に臭化銀を局在させる技術も好ましく用いることができる。

【 0 0 2 5 】

本発明で用いるハロゲン化銀粒子の粒径分布は、単分散度の値が 3 0 % 以下であり、好ましくは 1 ～ 2 0 % であり、さらに 5 ～ 1 5 % である。ここで単分散度は、粒径の標準偏差を平均粒径で割った値の百分率 (%) (変動係数) として定義されるものである。なおハロゲン化銀粒子の粒径は、便宜上、立方体粒子の場合は稜長で表し、その他の粒子 (八面体、十四面体、平板状など) は投影面積円相当直径で算出する。

【 0 0 2 6 】

本発明で用いる感光性ハロゲン化銀粒子は、周期律表の第 V I I 族あるいは第 V I I I 族の金属または金属錯体を含有する。周期律表の第 V I I 族あるいは第 V I I I 族の金属または金属錯体の中心金属として好ましくはロジウム、レニウム、ルテニウム、オスニウム、イリジウムである。特に好ましい金属錯体は、 $(\text{NH}_4)_3\text{Rh}(\text{H}_2\text{O})\text{Cl}_5$ 、 $\text{K}_2\text{Ru}(\text{NO})\text{Cl}_5$ 、 K_3IrCl_6 、 $\text{K}_4\text{Fe}(\text{CN})_6$ である。これら金属錯体は 1 種類でもよいし、同種金属および異種金属の錯体を 2 種以上併用してもよい。好ましい含有率は銀 1 モルに対し 1×10^{-9} モル～ 1×10^{-3} モルの範囲が好ましく、 1×10^{-8} モル～ 1×10^{-4} モルの範囲がより好ましい。具体的な金属錯体の構造としては特開平 7 - 2 2 5 4 4 9

号公報等に記載された構造の金属錯体を用いることができる。これら重金属の種類、添加方法に関しては、特開平 1 1 - 1 1 9 3 7 4 号公報の段落番号 0 2 2 7 ~ 0 2 4 0 に記載されている。

【 0 0 2 7 】

感光性ハロゲン化銀粒子はヌードル法、フロキュレーション法等、当業界で知られている水洗法により脱塩することができるが、本発明においては脱塩しなくてもよい。

本発明で用いる感光性ハロゲン化銀乳剤は化学増感することが好ましい。化学増感については、特開平 1 1 - 1 1 9 3 7 4 号公報の段落番号 0 2 4 2 ~ 0 2 5 0 に記載されている方法を用いることが好ましい。

本発明で用いるハロゲン化銀乳剤には、欧州特許公開第 2 9 3 , 9 1 7 号公報に示される方法により、チオスルホン酸化合物を添加してもよい。

【 0 0 2 8 】

本発明に用いる感光性ハロゲン化銀に含有するゼラチンとしては、感光性ハロゲン化銀乳剤の有機銀塩含有塗布液中での分散状態を良好に維持するために、低分子量ゼラチンを使用することが好ましい。低分子量ゼラチンの分子量は、5 0 0 ~ 6 0 , 0 0 0 であり、好ましくは分子量 1 , 0 0 0 ~ 4 0 , 0 0 0 である。これらの低分子量ゼラチンは粒子形成時あるいは脱塩処理後の分散時に使用してもよいが、脱塩処理後の分散時に使用することが好ましい。また、粒子形成時は通常のゼラチン（分子量 1 0 0 , 0 0 0 程度）を使用し、脱塩処理後の分散時に低分子量ゼラチンを使用してもよい。

【 0 0 2 9 】

分散媒の濃度は 0 . 0 5 ~ 2 0 質量%にすることができるが、取り扱い上 5 ~ 1 5 質量%の濃度域が好ましい。ゼラチンの種類としては、通常アルカリ処理ゼラチンが用いられるが、その他に酸処理ゼラチン、フタル化ゼラチンの如き修飾ゼラチンも用いることができる。

本発明に用いる感光材料中のハロゲン化銀乳剤は、一種だけを用いてもよいし、二種以上（例えば、平均粒子サイズの異なるもの、ハロゲン組成の異なるもの、晶癖の異なるもの、化学増感の条件の異なるもの）を併用してもよい。

【 0 0 3 0 】

本発明で用いる感光性ハロゲン化銀の使用量としては有機銀塩 1 モルに対して感光性ハロゲン化銀 0. 0 1 モル～0. 5 モルが好ましく、0. 0 2 モル～0. 3 モルがより好ましく、0. 0 3 モル～0. 2 5 モルが特に好ましい。別々に調製した感光性ハロゲン化銀と有機銀塩の混合方法および混合条件については、それぞれ調製を終了したハロゲン化銀粒子と有機銀塩を高速攪拌機やボールミル、サンドミル、コロイドミル、振動ミル、ホモジナイザー等で混合する方法や、あるいは有機銀塩の調製中のいずれかのタイミングで調製終了した感光性ハロゲン化銀を混合して有機銀塩を調製する方法等があるが、本発明の効果が十分に得られる限り特に制限はない。また、混合する際に 2 種以上の有機銀塩水分散液と 2 種以上の感光性銀塩水分散液を混合することは、写真特性の調節のために好ましい方法である。

【 0 0 3 1 】

本発明に用いることができる増感色素としては、ハロゲン化銀粒子に吸着した際、所望の波長領域でハロゲン化銀粒子を分光増感できるもので、露光光源の分光特性に適した分光感度を有する増感色素を有利に選択することができる。例えば、5 5 0 n m ～ 7 5 0 n m の波長領域を分光増感する色素としては、特開平 1 0 - 1 8 6 5 7 2 号公報の一般式 (I I) で表される色素が挙げられ、具体的には II - 6、II - 7、II - 1 4、II - 1 5、II - 1 8、II - 2 3、II - 2 5 の色素を好ましい色素として例示することができる。また、7 5 0 ～ 1 4 0 0 n m の波長領域を分光増感する色素としては、特開平 1 1 - 1 1 9 3 7 4 号公報の一般式 (I) で表される色素が挙げられ、具体的には (2 5)、(2 6)、(3 0)、(3 2)、(3 6)、(3 7)、(4 1)、(4 9)、(5 4) の色素を好ましい色素として例示することができる。さらに、J - b a n d を形成する色素として、米国特許第 5, 5 1 0, 2 3 6 号明細書、同第 3, 8 7 1, 8 8 7 号明細書の実施例 5 に記載の色素、特開平 2 - 9 6 1 3 1 号公報、特開昭 5 9 - 4 8 7 5 3 号公報に開示されている色素を好ましい色素として例示することができる。これらの増感色素は単独で用いてもよく、2 種以上組合せて用いてもよい。

【 0 0 3 2 】

これら増感色素の添加については、特開平 1 1 - 1 1 9 3 7 4 号公報の段落番号 0 1 0 6 に記載されている方法で添加することができるが、特に、この方法に限定されるものではない。

本発明における増感色素の添加量は、感度やカブリの性能に合わせて所望の量にすることができるが、感光性層のハロゲン化銀 1 モル当たり 10^{-6} ~ 1 モルが好ましく、さらに好ましくは 10^{-4} ~ 10^{-1} モルである。

【0033】

本発明は分光増感効率を向上させるため、強色増感剤を用いることができる。本発明に用いる強色増感剤としては、欧州特許公開第 5 8 7, 3 3 8 号公報、米国特許第 3, 8 7 7, 9 4 3 号明細書、同第 4, 8 7 3, 1 8 4 号明細書に開示されている化合物、複素芳香族あるいは脂肪族メルカプト化合物、複素芳香族ジスルフィド化合物、スチルベン、ヒドラジン、トリアジンから選択される化合物などが挙げられる。

特に好ましい強色増感剤は、特開平 5 - 3 4 1 4 3 2 号公報に開示されている複素芳香族メルカプト化合物、複素芳香族ジスルフィド化合物、特開平 4 - 1 8 2 6 3 9 号公報の一般式 (I) あるいは (II) で表される化合物、特開平 1 0 - 1 1 1 5 4 3 号公報の一般式 (I) で表されるスチルベン化合物、特開平 1 1 - 1 0 9 5 4 7 号公報の一般式 (I) で表わされる化合物である。具体的には特開平 5 - 3 4 1 4 3 2 号公報の M - 1 ~ M - 2 4 の化合物、特開平 4 - 1 8 2 6 3 9 号公報の d - 1) ~ d - 1 4) の化合物、特開平 1 0 - 1 1 1 5 4 3 号公報の SS - 0 1 ~ SS - 0 7 の化合物、特開平 1 1 - 1 0 9 5 4 7 号公報の 3 1, 3 2, 3 7, 3 8, 4 1 ~ 4 5, 5 1 ~ 5 3 の化合物である。

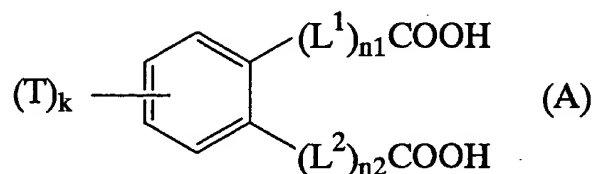
これらの強色増感剤の添加量は、乳剤層中にハロゲン化銀 1 モル当たり 10^{-4} ~ 1 モルの範囲が好ましく、ハロゲン化銀 1 モル当たり 0. 0 0 1 ~ 0. 3 モルの範囲がより好ましい。

【0034】

本発明の熱現像感光材料は、画像形成層を有する側の層に下記式 (A) で表される有機酸化合物を少なくとも一種含有する。

【0035】

【化 3】



【0 0 3 6】

一般式 (A) 中、T は 1 価の置換基を表し、k は 0 以上 4 以下の整数を表す。
 k = 0 はすべて水素原子であることを表し、k ≥ 2 の場合、複数の T はそれぞれ
 同一であっても異なってもよく、互いに結合して環を形成していてもよい。
 複数の T が互いに環を形成していないとき k は 0、1 または 2 が好ましく、0 ま
 たは 1 が特に好ましい。

【0 0 3 7】

T で表される 1 価の置換基としては、例えばアルキル基（好ましくは炭素数 1
 ～20、より好ましくは炭素数 1～12、特に好ましくは炭素数 1～8 であり、
 例えばメチル、エチル、n-プロピル、i s o-プロピル、n-ブチル、i s o-
 ブチル、t e r t-ブチル、n-オクチル、n-デシル、n-ヘキサデシル、
 シクロプロピル、シクロペンチル、シクロヘキシルなどが挙げられる。）、アル
 ケニル基（好ましくは炭素数 2～20、より好ましくは炭素数 2～12、特に好
 ましくは炭素数 2～8 であり、例えばビニル、アリル、2-ブテニル、3-ペン
 テニルなどが挙げられる。）、アルキニル基（好ましくは炭素数 2～20、より
 好ましくは 2～12、特に好ましくは 2～8 であり、例えばプロパルギル、3-
 ペンチニル等が挙げられる。）、アリアル基（好ましくは炭素数 6～30、より
 好ましくは炭素数 6～20、特に好ましくは炭素数 6～12 であり、例えばフェ
 ニル、p-メチルフェニル、ナフチルなどが挙げられる。）、アミノ基（好まし
 くは炭素数 0～20、より好ましくは炭素数 0～10、特に好ましくは炭素数 0
 ～6 であり、例えばアミノ、メチルアミノ、ジメチルアミノ、ジエチルアミノ、
 ジベンジルアミノなどが挙げられる。）、アルコキシ基（好ましくは炭素数 1～
 20、より好ましくは炭素数 1～12、特に好ましくは炭素数 1～8 であり、例
 えばメトキシ、エトキシ、イソプロポキシ、ブトキシなどが挙げられる。）、ア

リールオキシ基（好ましくは炭素数6～20、より好ましくは炭素数6～16、特に好ましくは炭素数6～12であり、例えばフェニルオキシ、2-ナフチルオキシなどが挙げられる。）、アシル基（好ましくは炭素数1～20、より好ましくは炭素数1～16、特に好ましくは炭素数1～12であり、例えばアセチル、ベンゾイル、ホルミル、ピバロイル等が挙げられる。）、アルコキシカルボニル基（好ましくは炭素数2～20、より好ましくは炭素数2～16、特に好ましくは炭素数2～12であり、例えばメトキシカルボニル、エトキシカルボニル、テトラデシルオキシカルボニルなどが挙げられる。）、アリールオキシカルボニル基（好ましくは炭素数7～20、より好ましくは炭素数7～16、特に好ましくは炭素数7～10であり、例えばフェニルオキシカルボニルなどが挙げられる。）、アシルオキシ基（好ましくは炭素数2～20、より好ましくは炭素数2～16、特に好ましくは炭素数2～10であり、例えばアセトキシ、ベンゾイルオキシなどが挙げられる。）、アシルアミノ基（好ましくは炭素数2～20、より好ましくは炭素数2～16、特に好ましくは炭素数2～10であり、例えばアセチルアミノ、プロピオニルアミノ、ベンゾイルアミノなどが挙げられる。）、アルコキシカルボニルアミノ基（好ましくは炭素数2～20、より好ましくは炭素数2～16、特に好ましくは炭素数2～12であり、例えばメトキシカルボニルアミノなどが挙げられる。）、アリールオキシカルボニルアミノ基（好ましくは炭素数7～20、より好ましくは炭素数7～16、特に好ましくは炭素数7～12であり、例えばフェニルオキシカルボニルアミノなどが挙げられる。）、スルホンルアミノ基（好ましくは炭素数1～20、より好ましくは炭素数1～16、特に好ましくは炭素数1～12であり、例えばメタンスルホンルアミノ、オクタンスルホンルアミノ、ベンゼンスルホンルアミノなどが挙げられる。）、スルファモイル基（好ましくは炭素数0～20、より好ましくは炭素数0～16、特に好ましくは炭素数0～12であり、例えばスルファモイル、メチルスルファモイル、ジメチルスルファモイル、フェニルスルファモイルなどが挙げられる。）、カルバモイル基（好ましくは炭素数1～20、より好ましくは炭素数1～16、特に好ましくは炭素数1～12であり、例えばカルバモイル、メチルカルバモイル、ジエチルカルバモイル、フェニルカルバモイルなどが挙げられる。）、アルキ

ルチオ基（好ましくは炭素数 1～20、より好ましくは炭素数 1～16、特に好ましくは炭素数 1～12 であり、例えばメチルチオ、エチルチオなどが挙げられる。）、アリアルチオ基（好ましくは炭素数 6～20、より好ましくは炭素数 6～16、特に好ましくは炭素数 6～12 であり、例えばフェニルチオなどが挙げられる。）、スルホニル基（好ましくは炭素数 1～20、より好ましくは炭素数 1～16、特に好ましくは炭素数 1～12 であり、例えばメシル、トシル、などが挙げられる。）、スルフィニル基（好ましくは炭素数 1～20、より好ましくは炭素数 1～16、特に好ましくは炭素数 1～12 であり、例えばメタンスルフィニル、ベンゼンスルフィニルなどが挙げられる。）、ウレイド基（好ましくは炭素数 1～20、より好ましくは炭素数 1～16、特に好ましくは炭素数 1～10 であり、例えばウレイド、メチルウレイド、フェニルウレイドなどが挙げられる。）、リン酸アミド基（好ましくは炭素数 1～20、より好ましくは炭素数 1～16、特に好ましくは炭素数 1～12 であり、例えばジエチルリン酸アミド、フェニルリン酸アミドなどが挙げられる。）、ヒドロキシ基、カルボキシル基、スルホ基、スルフィノ基（スルフィン酸基）、メルカプト基、ハロゲン原子（例えばフッ素原子、塩素原子、臭素原子、ヨウ素原子）、シアノ基、ニトロ基、ヒドロキサム酸基、ヒドラジノ基、ヘテロ環基（例えばイミダゾリル、ピリジル、フリル、ピペリジル、モルホリノなどが挙げられる。）などが挙げられる。また、複数の T が互いに結合して環を形成している例としては、既知のいかなる縮環フタル酸を用いることもできるが、好ましい例としては [3, 4] ベンゾ、[4, 5] ベンゾ、[4, 5] ナフト、[3, 4] メチレンジオキシ（すなわちジオキソロ）、[4, 5] メチレンジオキシなどを挙げることができる。またアルカリ金属などとの塩形成が可能な置換基は塩を形成していても良い。これらの置換基或いは縮環は更に置換されていてもよい。また、置換基が二つ以上ある場合は、同じでも異なってもよい。

【0038】

T で表される置換基として好ましくはアルキル基、アルケニル基、アリアル基、アルコキシ基、アリアルオキシ基、アシル基、アシルオキシ基、アルコキシカルボニル基、アシルアミノ基、アルコキシカルボニルアミノ基、アリアルオキシ

カルボニルアミノ基、スルホニルアミノ基、スルファモイル基、カルバモイル基、ウレイド基、リン酸アミド基、ヒドロキシ基、カルボキシ基、スルホ基、スルフィノ基、スルホニル基、ハロゲン原子、シアノ基、ニトロ基、ヘテロ環基、[3, 4] ベンゾ、[4, 5] ベンゾ、[4, 5] ナフト、[3, 4] メチレンジオキシ、[4, 5] メチレンジオキシであり、更に好ましくはアルキル基、アリール基、アルコキシ基、アリールオキシ基、アシル基、アシルアミノ基、スルホニルアミノ基、スルファモイル基、カルバモイル基、ヒドロキシ基、スルホニル基、ハロゲン原子、シアノ基であり、[3, 4] ベンゾ、[4, 5] ベンゾ、[3, 4] メチレンジオキシ、[4, 5] メチレンジオキシ、特に好ましくは、アルキル基、アリール基、アルコキシ基、[4, 5] ベンゾ、[4, 5] メチレンジオキシである。

【0039】

L^1 および L^2 は連結基を表す。 L^1 および L^2 で表される連結基は、好ましくは1ないし4原子分の長さの二価の連結基であり、更に置換基を有していてもよい。好ましい例としては $-\text{CH}_2-$ 、 $-\text{CH}_2\text{CH}_2-$ 、 $-\text{C}(=\text{O})-$ 、 $-\text{CONH}-$ 、 $-\text{SO}_2\text{NH}-$ を挙げることができる。

【0040】

n_1 および n_2 は0以上30以下の整数を表す。 L^1 、 L^2 および n_1 、 n_2 として好ましい組み合わせは、 L^1 および L^2 が0ないし2原子の長さの連結基を表すときは、 n_1 および n_2 として0ないし10であることが好ましく、 L^1 および L^2 が3ないし4原子の長さの連結基を表すときは、 n_1 および n_2 として0ないし6であることが好ましい。 L^1 、 L^2 および n_1 、 n_2 の組み合わせとしては、 L^1 および L^2 が0ないし2原子の長さの連結基を表し、 n_1 および n_2 としては0ないし6であることが更に好ましい。 L^1 、 L^2 および n_1 、 n_2 の組み合わせとしては、 L^1 および L^2 が $-\text{CH}_2-$ 、 $-\text{CH}_2\text{CH}_2-$ 、 $-\text{C}(=\text{O})-$ 、 $-\text{CONH}-$ 、 $-\text{SO}_2\text{NH}-$ を表し、 n_1 および n_2 が0ないし2を表すことが特に好ましい。

【0041】

式(A)で表される化合物は、例えば、新実験化学講座(丸善)14-III、

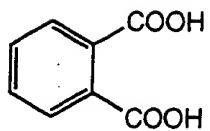
5章-1、Organic Functional Group Preparations (Academic Press New York and London) I-9章、Tetrahedron、31巻(20)、2607-19ページ(1975年)、Angewante Chem. 86巻(9)、349ページ(1974年)およびこれらに引用された文献等に記載の方法に準じて合成できる。また、市販の化合物を用いてもよい。

以下に式(A)で表される有機酸化合物の例を挙げるが、本発明はこれらに限定されるものではない。

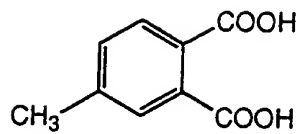
【0042】

【化 4】

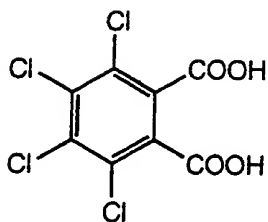
A - 1



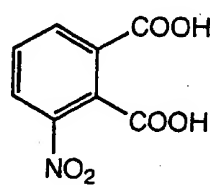
A - 2



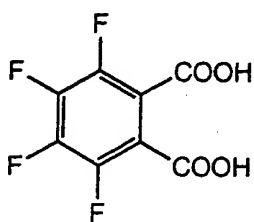
A - 3



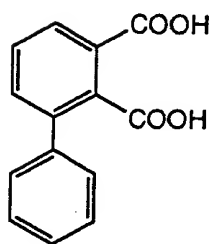
A - 4



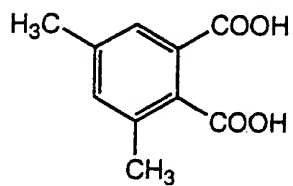
A - 5



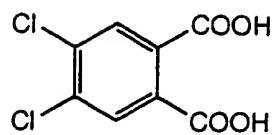
A - 6



A - 7



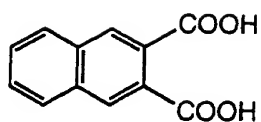
A - 8



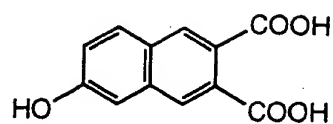
【 0 0 4 3 】

【化 5】

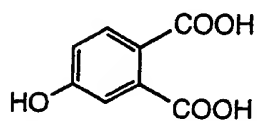
A-9



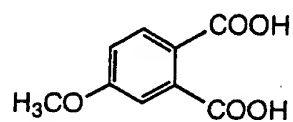
A-10



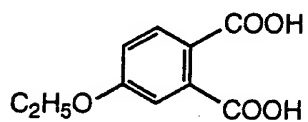
A-11



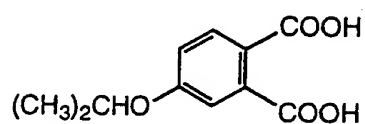
A-12



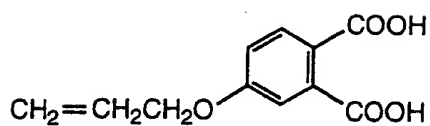
A-13



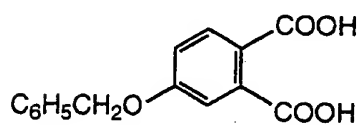
A-14



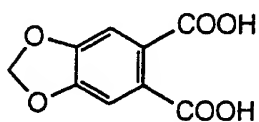
A-15



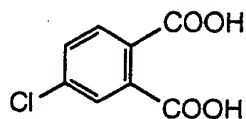
A-16



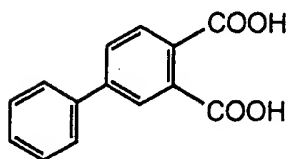
A-17



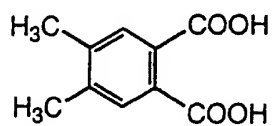
A-18



A-19



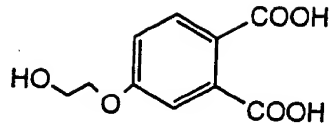
A-20



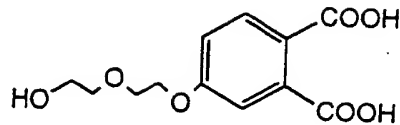
【0044】

【化 6】

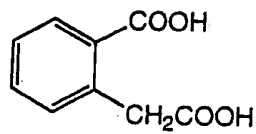
A-21



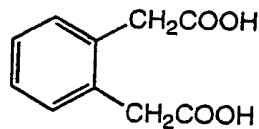
A-22



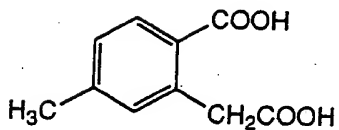
A-23



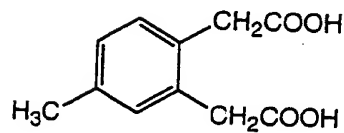
A-24



A-25



A-26



【0045】

式(A)で表わされる化合物の添加量はA g 1モル当たり 10^{-4} モル～10モルが好ましく、さらに 10^{-3} モル～1モルが好ましい。また式(A)で表される化合物は一種のみを用いても二種以上を併用してもよい。

式(A)で表わされる化合物は、溶液、粉末、固体微粒子分散物などいかなる方法で添加してもよい。固体微粒子分散は公知の微細化手段(例えば、ボールミル、振動ボールミル、サンドミル、コロイドミル、ジェットミル、ローラーミルなど)で行われる。また、固体微粒子分散する際に分散助剤を用いてもよい。

式(A)で表わされる化合物は感光材料の画像形成層側の層、例えば画像形成層となりうる感光性層、この層側の非感光性層に添加することができる。

【0046】

次に本発明に用いる造核剤について説明する。

本発明で用いる造核剤の種類は特に限定されないが、よく知られている造核剤として、特願平 1 1 - 8 7 2 9 7 号明細書に記載の式 (H) で表されるヒドラジン誘導体 (具体的には同明細書の表 1 ~ 表 4 に記載のヒドラジン誘導体)、特開平 1 0 - 1 0 6 7 2 号公報、特開平 1 0 - 1 6 1 2 7 0 号公報、特開平 1 0 - 6 2 8 9 8 号公報、特開平 9 - 3 0 4 8 7 0 号公報、特開平 9 - 3 0 4 8 7 2 号公報、特開平 9 - 3 0 4 8 7 1 号公報、特開平 1 0 - 3 1 2 8 2 号公報、米国特許第 5, 4 9 6, 6 9 5 号明細書、欧州特許公開第 7 4 1, 3 2 0 号公報に記載のすべてのヒドラジン誘導体を挙げることができる。

また、特に好ましく用いられる造核剤としては、特願平 1 1 - 8 7 2 9 7 号明細書に記載の式 (1) ~ (3) で表される置換アルケン誘導体、置換イソオキサゾール誘導体および特定のアセタール化合物であり、さらに好ましくは同明細書に記載の式 (A) または式 (B) で表される環状化合物、具体的には同明細書の化 8 ~ 化 1 2 に記載の化合物 1 ~ 7 2 を用いることができる。さらに、これら造核剤を複数併用してもよい。

【 0 0 4 7 】

上記造核剤は、水または適当な有機溶媒、例えばアルコール類 (メタノール、エタノール、プロパノール、フッ素化アルコール)、ケトン類 (アセトン、メチルエチルケトン)、ジメチルホルムアミド、ジメチルスルホキシド、メチルセルソルブなどに溶解して用いることができる。

また、既によく知られている乳化分散法によって、ジブチルフタレート、トリクレジルフォスフェート、グリセリルトリアセテートあるいはジエチルフタレートなどのオイル、酢酸エチルやシクロヘキサノンなどの補助溶媒を用いて溶解し、機械的に乳化分散物を作製して用いることができる。あるいは固体分散法として知られている方法によって、造核剤の粉末を水等の適当な溶媒中にボールミル、コロイドミル、あるいは超音波によって分散して用いることもできる。

造核剤は、支持体に対して画像形成層側のいずれの層に添加してもよいが、該画像形成層あるいはそれに隣接する層に添加することが好ましい。

造核剤の添加量は銀 1 モルに対し 1×10^{-6} ~ 1 モルが好ましく、 1×10^{-5} ~ 5×10^{-1} モルがより好ましく、 2×10^{-5} ~ 2×10^{-1} モルが最も好ましい。

【 0 0 4 8 】

また上記の化合物の他に、米国特許第 5, 5 4 5, 5 1 5 号明細書、同第 5, 6 3 5, 3 3 9 号明細書、同第 5, 6 5 4, 1 3 0 号明細書、国際公開 WO 9 7 / 3 4 1 9 6 号公報、米国特許第 5, 6 8 6, 2 2 8 号明細書に記載の化合物、或いはまた特開平 1 1 - 1 1 9 3 7 2 号公報、特開平 1 1 - 1 3 3 5 4 6 号公報、特開平 1 1 - 1 1 9 3 7 3 号公報、特開平 1 1 - 1 0 9 5 4 6 号公報、特開平 1 1 - 9 5 3 6 5 号公報、特開平 1 1 - 9 5 3 6 6 号公報、特開平 1 1 - 1 4 9 1 3 6 号公報に記載の化合物を用いてもよい。

【 0 0 4 9 】

本発明では超硬調画像形成のために、前記の造核剤とともに硬調化促進剤を併用することができる。例えば、米国特許第 5, 5 4 5, 5 0 5 号明細書に記載のアミン化合物、具体的には AM-1 ~ AM-5、米国特許第 5, 5 4 5, 5 0 7 号明細書に記載のヒドロキサム酸類、具体的には HA-1 ~ HA-11、米国特許第 5, 5 4 5, 5 0 7 号明細書に記載のアクリロニトリル類、具体的には CN-1 ~ CN-13、米国特許第 5, 5 5 8, 9 8 3 号明細書に記載のヒドラジン化合物、具体的には CA-1 ~ CA-6、特開平 9 - 2 9 7 3 6 8 号公報に記載のオニウム塩類、具体的には A-1 ~ A-42、B-1 ~ B-27、C-1 ~ C-14 などを用いることができる。

【 0 0 5 0 】

非感光性銀塩、感光性ハロゲン化銀およびバインダーを有する熱現像感光材料において、蟻酸あるいは蟻酸塩は強いかぶらせ物質となる。本発明では、熱現像感光材料の感光性ハロゲン化銀を含有する画像形成層を有する側の蟻酸あるいは蟻酸塩の含有量が銀 1 モル当たり 5 ミリモル以下、さらには 1 ミリモル以下であることが好ましい。

【 0 0 5 1 】

本発明の熱現像感光材料には五酸化二リンが水和してできる酸またはその塩を造核剤と併用して用いることが好ましい。五酸化二リンが水和してできる酸またはその塩としては、メタリン酸（塩）、ピロリン酸（塩）、オルトリン酸（塩）

、三リン酸（塩）、四リン酸（塩）、ヘキサメタリン酸（塩）などを挙げることができる。特に好ましく用いられる五酸化二リンが水和してできる酸またはその塩としては、オルトリン酸（塩）、ヘキサメタリン酸（塩）を挙げることができる。具体的な塩としてはオルトリン酸ナトリウム、オルトリン酸二水素ナトリウム、ヘキサメタリン酸ナトリウム、ヘキサメタリン酸アンモニウムなどがある。

本発明において好ましく用いることができる五酸化二リンが水和してできる酸またはその塩は、少量で所望の効果を発現するという点から画像形成層あるいはそれに隣接するバインダー層に添加する。

五酸化二リンが水和してできる酸またはその塩の使用量（感光材料 1 m^2 あたりの塗布量）は感度やカブリなどの性能に合わせて所望の量でよいが、 $0.1 \sim 500\text{ mg/m}^2$ が好ましく、 $0.5 \sim 100\text{ mg/m}^2$ がより好ましい。

【0052】

本発明の熱現像感光材料は、好ましくは有機銀塩のための還元剤を含む。有機銀塩のための還元剤は、銀イオンを金属銀に還元する任意の物質、好ましくは有機物質である。フェニドン、ハイドロキノンおよびカテコールなどの従来の写真現像剤は有用であるが、ヒンダードフェノール還元剤が好ましい。還元剤は、画像形成層を有する面の銀1モルに対して5～50モル%含まれることが好ましく、10～40モル%で含まれることがさらに好ましい。還元剤の添加層は支持体に対して画像形成層側のいかなる層でもよい。画像形成層以外の層に添加する場合は銀1モルに対して10～50モル%と多めに使用することが好ましい。また、還元剤は現像時のみ有効に機能するように誘導化されたいわゆるプレカーサーであってもよい。

【0053】

有機銀塩を利用した熱現像感光材料においては広範囲の還元剤を使用することができる。例えば、特開昭46-6074号公報、同47-1238号公報、同47-33621号公報、同49-46427号公報、同49-115540号公報、同50-14334号公報、同50-36110号公報、同50-147711号公報、同51-32632号公報、同51-1023721号公報、同51-32324号公報、同51-51933号公報、同52-84727号公

報、同55-108654号公報、同56-146133号公報、同57-82828号公報、同57-82829号公報、特開平6-3793号公報、米国特許第3,679,426号明細書、同第3,751,252号明細書、同第3,751,255号明細書、同第3,761,270号明細書、同第3,782,949号明細書、同第3,839,048号明細書、同第3,928,686号明細書、同第5,464,738号明細書、独国特許第2,321,328号明細書、欧州特許公開第692,732号公報などに開示されている還元剤を用いることができる。例えば、フェニルアミドオキシム、2-チエニルアミドオキシムおよびp-フェノキシフェニルアミドオキシムなどのアミドオキシム；例えば4-ヒドロキシ-3,5-ジメトキシベンズアルデヒドアジンなどのアジン；2,2'-ビス(ヒドロキシメチル)プロピオニル-β-フェニルヒドラジンとアスコルビン酸との組合せのような脂肪族カルボン酸アリールヒドラジドとアスコルビン酸との組合せ；ポリヒドロキシベンゼンと、ヒドロキシルアミン、レダクトンおよび/またはヒドラジンの組合せ(例えばヒドロキノンと、ビス(エトキシエチル)ヒドロキシルアミン、ピペリジノヘキソースレダクトンまたはホルミル-4-メチルフェニルヒドラジンの組合せなど)；フェニルヒドロキサム酸、p-ヒドロキシフェニルヒドロキサム酸およびβ-アリニンヒドロキサム酸などのヒドロキサム酸；アジンとスルホンアミドフェノールとの組合せ(例えば、フェノチアジンと2,6-ジクロロ-4-ベンゼンスルホンアミドフェノールなど)；エチル-α-シアノ-2-メチルフェニルアセテート、エチル-α-シアノフェニルアセテートなどのα-シアノフェニル酢酸誘導体；2,2'-ジヒドロキシ-1,1'-ビナフチル、6,6'-ジブromo-2,2'-ジヒドロキシ-1,1'-ビナフチルおよびビス(2-ヒドロキシ-1-ナフチル)メタンに例示されるようなビス-β-ナフトール；ビス-β-ナフトールと1,3-ジヒドロキシベンゼン誘導体(例えば、2,4-ジヒドロキシベンゾフェノンまたは2',4'-ジヒドロキシアセトフェノンなど)の組合せ；3-メチル-1-フェニル-5-ピラゾロンなどの5-ピラゾロン；ジメチルアミノヘキソースレダクトン、アンヒドロジヒドロアミノヘキソースレダクトンおよびアンヒドロジヒドロピペリドンヘキソースレダクトンに例示されるようなレダクトン；2,6-

ジクロロ-4-ベンゼンスルホンアミドフェノールおよびp-ベンゼンスルホンアミドフェノールなどのスルホンアミドフェノール還元剤；2-フェニルインダン-1, 3-ジオンなど；2, 2-ジメチル-7-tert-ブチル-6-ヒドロキシクロマンなどのクロマン；2, 6-ジメトキシ-3, 5-ジカルボエトキシ-1, 4-ジヒドロピリジンなどの1, 4-ジヒドロピリジン；ビスフェノール（例えば、ビス（2-ヒドロキシ-3-tert-ブチル-5-メチルフェニル）メタン、2, 2-ビス（4-ヒドロキシ-3-メチルフェニル）プロパン、4, 4-エチリデン-ビス（2-tert-ブチル-6-メチルフェノール）、1, 1-ビス（2-ヒドロキシ-3, 5-ジメチルフェニル）-3, 5, 5-トリメチルヘキサンおよび2, 2-ビス（3, 5-ジメチル-4-ヒドロキシフェニル）プロパンなど）；アスコルビン酸誘導体（例えば、パルミチン酸1-アスコルビル、ステアリン酸アスコルビルなど）；ならびにベンジルおよびピアセチルなどのアルデヒドおよびケトン；3-ピラゾリドンおよびある種のインダン-1, 3-ジオン；クロマノール（トコフェロールなど）などがある。特に好ましい還元剤は、ビスフェノール、クロマノールである。

【0054】

本発明で還元剤を用いる場合、それは、水溶液、有機溶媒溶液、粉末、固体微粒子分散物、乳化分散物などいかなる方法で添加してもよい。固体微粒子分散は公知の微細化手段（例えば、ボールミル、振動ボールミル、サンドミル、コロイドミル、ジェットミル、ローラーミルなど）で行われる。また、固体微粒子分散する際に分散助剤を用いてもよい。

【0055】

画像を向上させる「色調剤」として知られる添加剤を含めると光学濃度が高くなることもある。また、色調剤は黒色銀画像を形成させるうえでも有利になることがある。色調剤は支持体に対して画像形成層側の層に銀1モルあたりの0.1～50モル%の量含ませることが好ましく、0.5～20モル%含ませることがさらに好ましい。また、色調剤は現像時のみ有効に機能するように誘導化されたいわゆるプレカーサーであってもよい。

有機銀塩を利用した熱現像感光材料においては広範囲の色調剤を使用すること

ができる。例えば、特開昭46-6077号公報、同47-10282号公報、
 同49-5019号公報、同49-5020号公報、同49-91215号公報
 、同49-91215号公報、同50-2524号公報、同50-32927号
 公報、同50-67132号公報、同50-67641号公報、同50-114
 217号公報、同51-3223号公報、同51-27923号公報、同52-
 14788号公報、同52-99813号公報、同53-1020号公報、同5
 3-76020号公報、同54-156524号公報、同54-156525号
 公報、同61-183642号公報、特開平4-56848号公報、特公昭49
 -10727号公報、同54-20333号公報、米国特許第3,080,25
 4号明細書、同第3,446,648号明細書、同第3,782,941号明細
 書、同第4,123,282号明細書、同第4,510,236号明細書、英国
 特許第1,380,795号明細書、ベルギー特許第841,910号明細書な
 どに開示される色調剤を用いることができる。色調剤の具体例としては、フタル
 イミドおよびN-ヒドロキシフタルイミド；スクシンイミド、ピラゾリン-5-
 オン、ならびにキナゾリノン、3-フェニル-2-ピラゾリン-5-オン、1-
 フェニルウラゾール、キナゾリンおよび2,4-チアゾリジンジオンのような環
 状イミド；ナフタルイミド（例えば、N-ヒドロキシ-1,8-ナフタルイミド
 ）；コバルト錯体（例えば、コバルトヘキサミントリフルオロアセテート）；3-
 -メルカプト-1,2,4-トリアゾール、2,4-ジメルカプトピリミジン、
 3-メルカプト-4,5-ジフェニル-1,2,4-トリアゾールおよび2,5-
 -ジメルカプト-1,3,4-チアジアゾールに例示されるメルカプタン；N-
 （アミノメチル）アリールジカルボキシイミド、（例えば、（N,N-ジメチル
 アミノメチル）フタルイミドおよびN,N-（ジメチルアミノメチル）-ナフタ
 レン-2,3-ジカルボキシイミド）；ならびにブロック化ピラゾール、イソチ
 ウロニウム誘導体およびある種の光退色剤（例えば、N,N'-ヘキサメチレン
 ビス（1-カルバモイル-3,5-ジメチルピラゾール）、1,8-（3,6-
 ジアザオクタン）ビス（イソチウロニウムトリフルオロアセテート）および2-
 （トリブロモメチルスルホニル）-ベンゾチアゾール；ならびに3-エチル-5-
 -〔（3-エチル-2-ベンゾチアゾリニリデン）-1-メチルエチリデン〕-

2-チオ-2, 4-オキサゾリジンジオン; フタラジノン、フタラジノン誘導体もしくは金属塩、または4-(1-ナフチル)フタラジノン、6-クロロフタラジノン、5, 7-ジメトキシフタラジノンおよび2, 3-ジヒドロ-1, 4-フタラジンジオンなどの誘導体; フタラジノンとフタル酸誘導体(例えば、フタル酸、4-メチルフタル酸、4-ニトロフタル酸およびテトラクロロ無水フタル酸など)との組合せ; フタラジン、フタラジン誘導体(たとえば、4-(1-ナフチル)フタラジン、6-クロロフタラジン、5, 7-ジメトキシフタラジン、6-イソブチルフタラジン、6-tert-ブチルフタラジン、5, 7-ジメチルフタラジン、および2, 3-ジヒドロフタラジンなどの誘導体)もしくは金属塩; フタラジンおよびその誘導体とフタル酸誘導体(例えば、フタル酸、4-メチルフタル酸、4-ニトロフタル酸およびテトラクロロ無水フタル酸など)との組合せ; キナゾリンジオン、ベンズオキサジンまたはナフトオキサジン誘導体; 色調調節剤としてだけでなくその場でハロゲン化銀生成のためのハライドイオンの源としても機能するロジウム錯体、例えばヘキサクロロロジウム(III)酸アンモニウム、臭化ロジウム、硝酸ロジウムおよびヘキサクロロロジウム(III)酸カリウムなど; 無機過酸化物および過硫酸塩、例えば、過酸化二硫化アンモニウムおよび過酸化水素; 1, 3-ベンズオキサジン-2, 4-ジオン、8-メチル-1, 3-ベンズオキサジン-2, 4-ジオンおよび6-ニトロ-1, 3-ベンズオキサジン-2, 4-ジオンなどのベンズオキサジン-2, 4-ジオン; ピリミジンおよび不斉-トリアジン(例えば、2, 4-ジヒドロキシピリミジン、2-ヒドロキシ-4-アミノピリミジンなど)、アザウラシル、およびテトラアザペンタレン誘導体(例えば、3, 6-ジメルカプト-1, 4-ジフェニル-1H, 4H-2, 3a, 5, 6a-テトラアザペンタレン、および1, 4-ジ(オ-クロロフェニル)-3, 6-ジメルカプト-1H, 4H-2, 3a, 5, 6a-テトラアザペンタレン)などがある。

【0056】

本発明では色調剤として、特開2000-35631号公報に記載の一般式(F)で表されるフタラジン誘導体が好ましく用いられる。具体的には同明細書に記載のA-1~A-10が好ましく用いられる

色調剤は、溶液、粉末、固体微粒子分散物などいかなる方法で添加してもよい。固体微粒子分散は公知の微細化手段（例えば、ボールミル、振動ボールミル、サンドミル、コロイドミル、ジェットミル、ローラーミルなど）で行われる。また、固体微粒子分散する際に分散助剤を用いてもよい。

【 0 0 5 7 】

本発明の熱現像感光材料では、アンモニアなどの揮発性の塩基は揮発しやすく、塗布する工程や熱現像時だけでなく、保存中にも揮発するため、膜面 pH の変動を抑える上で好ましくない。本発明の熱現像感光材料は、画像形成層を有する側に実質的にアンモニアを含有しないことが好ましい。ここで言う、「実質的にアンモニアを含有しない」とは、各素材または各塗布液に、意図的にアンモニアを添加しないことを意味する。膜面 pH の調節はフタル酸誘導体などの有機酸や硫酸などの不揮発性の酸や、不揮発性の塩基を用いることが好ましい。

本発明の熱現像感光材料の熱現像処理前の膜面 pH は 6. 0 以下であることが好ましく、さらに好ましくは 5. 5 以下である。その下限には特に制限はないが、3 程度である。

【 0 0 5 8 】

本発明の熱現像感光材料は、塗布後に膜面 pH が実質的に変化しないことを特徴とする。ここで言う「塗布後に膜面 pH が実質的に変化しない」とは、測定の再現性も含めて、 $\pm 0. 1$ の範囲の変動であることを意味する。なお、膜面 pH の測定方法は、特願平 1 1 - 8 7 2 9 7 号明細書の段落番号 0 1 2 3 に記載されている。具体的には、本発明の熱現像感光材料の膜面 pH を測定する場合には、熱現像処理前の熱現像感光材料 2. 5 c m \times 2. 5 c m を舟形に折り、その画像形成層側に 3 0 0 μ l の蒸留水を滴下し、3 0 分静置した後に、その滴下液を pH B O Y - P 2（新電元工業株式会社製、半導体方式の pH 計）にて 1 分間測定することが好ましい。

【 0 0 5 9 】

本発明の熱現像感光材料において、ハロゲン化銀乳剤および／または有機銀塩は、かぶり防止剤、安定剤および安定剤前駆体によって、付加的なかぶりの生成に対してさらに保護され、在庫貯蔵中における感度の低下に対して安定化するこ

とができる。単独または組合せて使用することができる適当なかぶり防止剤、安定剤および安定剤前駆体は、米国特許第2, 131, 038号明細書および同第2, 694, 716号明細書に記載のチアゾニウム塩、米国特許第2, 886, 437号明細書および同第2, 444, 605号明細書に記載のアザインデン、米国特許第2, 728, 663号明細書に記載の水銀塩、米国特許第3, 287, 135号明細書に記載のウラゾール、米国特許第3, 235, 652号明細書に記載のスルホカテコール、英国特許第623, 448号明細書に記載のオキシム、ニトロソ、ニトロインダゾール、米国特許第2, 839, 405号明細書に記載の多価金属塩、米国特許第3, 220, 839号明細書に記載のチウロニウム塩、ならびに米国特許第2, 566, 263号明細書および同第2, 597, 915号明細書に記載のパラジウム、白金および金塩、米国特許第4, 108, 665号明細書および同第4, 442, 202号明細書に記載のハロゲン置換有機化合物、米国特許第4, 128, 557号明細書および同第4, 137, 079号明細書、同第4, 138, 365号明細書および同第4, 459, 350号明細書に記載のトリアジンならびに米国特許第4, 411, 985号明細書に記載のリン化合物などがある。

【0060】

本発明の熱現像感光材料は、高感度化やかぶり防止を目的として安息香酸類を含有してもよい。本発明で用いる安息香酸類はいかなる安息香酸誘導体でもよいが、好ましい例としては、米国特許第4, 784, 939号明細書、同第4, 152, 160号明細書、特開平9-329863号公報、同9-329864号公報、同9-281637号公報などに記載の化合物が挙げられる。安息香酸類は熱現像感光材料のいかなる層に添加してもよいが、支持体に対して画像形成層側の層に添加することが好ましく、有機銀塩含有層に添加することがさらに好ましい。安息香酸類の添加は塗布液調製のいかなる工程で行ってもよく、有機銀塩含有層に添加する場合は有機銀塩調製時から塗布液調製のいかなる工程でもよいが有機銀塩調製後から塗布直前が好ましい。安息香酸類の添加法としては粉末、溶液、微粒子分散物などいかなる方法で行ってもよい。また、増感色素、還元剤、色調剤など他の添加物と混合した溶液として添加してもよい。安息香酸類の

添加量としてはいかなる量でもよいが、銀 1 モル当たり 1×10^{-6} モル～2 モルが好ましく、 1×10^{-3} モル～0.5 モルがさらに好ましい。

【0061】

本発明を実施するために必須ではないが、画像形成層にかぶり防止剤として水銀 (II) 塩を加えることが有利なことがある。この目的のために好ましい水銀 (II) 塩は、酢酸水銀および臭化水銀である。本発明に使用する水銀の添加量としては、塗布された銀 1 モル当たり好ましくは 1×10^{-9} モル～ 1×10^{-3} モル、さらに好ましくは 1×10^{-8} モル～ 1×10^{-4} モルの範囲である。

【0062】

本発明で特に好ましく用いられるかぶり防止剤は有機ハロゲン化物であり、例えば、特開昭 50-119624 号公報、同 50-120328 号公報、同 51-121332 号公報、同 54-58022 号公報、同 56-70543 号公報、同 56-99335 号公報、同 59-90842 号公報、同 61-129642 号公報、同 62-129845 号公報、特開平 6-208191 号公報、同 7-5621 号公報、同 7-2781 号公報、同 8-15809 号公報、米国特許第 5,340,712 号明細書、同第 5,369,000 号明細書、同第 5,464,737 号明細書に開示されているような化合物が挙げられる。

特願平 11-87297 号明細書に記載の式 (P) で表される親水性有機ハロゲン化物がかぶり防止剤として好ましく用いられる。具体的には、同明細書に記載の (P-1)～(P-118) が好ましく用いられる。

有機ハロゲン化物の添加量は、Ag 1 mol に対する mol 量 (mol/mol Ag) で示して、好ましくは 1×10^{-5} ～2 mol/mol Ag、より好ましくは 5×10^{-5} ～1 mol/mol Ag、さらに好ましくは 1×10^{-4} ～ 5×10^{-1} mol/mol Ag である。これらは 1 種のみを用いても 2 種以上を併用してもよい。

【0063】

また、特願平 11-87297 号明細書に記載の式 (Z) で表されるサリチル酸誘導体がかぶり防止剤として好ましく用いられる。具体的には、同明細書に記載の (A-1)～(A-60) が好ましく用いられる。式 (Z) で表されるサリ

チル酸誘導体の添加量は、 $\text{Ag } 1 \text{ mol}$ に対する mol 量 ($\text{mol} / \text{mol Ag}$) で示して、好ましくは $1 \times 10^{-5} \sim 5 \times 10^{-1} \text{ mol} / \text{mol Ag}$ 、より好ましくは $5 \times 10^{-5} \sim 1 \times 10^{-1} \text{ mol} / \text{mol Ag}$ 、さらに好ましくは $1 \times 10^{-4} \sim 5 \times 10^{-2} \text{ mol} / \text{mol Ag}$ である。これらは 1 種のみを用いても 2 種以上を併用してもよい。

【0064】

本発明に好ましく用いられるかぶり防止剤として、ホルマリンスカベンジャーが有効であり、例えば、特願平 1 1 - 2 3 9 9 5 号明細書に記載の式 (S) で表される化合物およびその例示化合物 (S-1) ~ (S-24) が挙げられる。

【0065】

本発明に用いるかぶり防止剤は、水あるいは適当な有機溶媒、例えばアルコール類 (メタノール、エタノール、プロパノール、フッ素化アルコール)、ケトン類 (アセトン、メチルエチルケトン)、ジメチルホルムアミド、ジメチルスルホキシド、メチルセルソルブなどに溶解して用いることができる。

また、既によく知られている乳化分散法によって、ジブチルフタレート、トリクレジルフォスフェート、グリセリルトリアセテートあるいはジエチルフタレートなどのオイル、酢酸エチルやシクロヘキサノンなどの補助溶媒を用いて溶解し、機械的に乳化分散物を作製して用いることができる。あるいは固体分散法として知られている方法によって、粉末を水の中にボールミル、コロイドミル、サンドグラインダーミル、マントンゴーリン、マイクロフルイダイザーあるいは超音波によって分散し用いることもできる。

【0066】

本発明に用いるかぶり防止剤は、支持体に対して画像形成層側の層、即ち画像形成層あるいはこの層側の他のどの層に添加してもよいが、画像形成層あるいはそれに隣接する層に添加することが好ましい。画像形成層は還元可能な銀塩 (有機銀塩) を含有する層であり、好ましくはさらに感光性ハロゲン化銀を含有する画像形成層であることが好ましい。

【0067】

本発明の熱現像感光材料には現像を抑制あるいは促進させ現像を制御すること

や、現像前後の保存性を向上させることなどを目的としてメルカプト化合物、ジスルフィド化合物、チオン化合物を含有させることができる。

本発明にメルカプト化合物を使用する場合、いかなる構造のものでもよいが、 $Ar-SM$ 、 $Ar-S-S-Ar$ で表されるものが好ましい。式中、 M は水素原子またはアルカリ金属原子であり、 Ar は1個以上の窒素、イオウ、酸素、セレンニウムまたはテルリウム原子を有する芳香環または縮合芳香環である。好ましくは、複素芳香環はベンズイミダゾール、ナフスイミダゾール、ベンゾチアゾール、ナフトチアゾール、ベンズオキサゾール、ナフスオキサゾール、ベンゾセレナゾール、ベンゾテルラゾール、イミダゾール、オキサゾール、ピラゾール、トリアゾール、チアジアゾール、テトラゾール、トリアジン、ピリミジン、ピリダジン、ピラジン、ピリジン、プリン、キノリンまたはキナゾリノンである。この複素芳香環は、例えば、ハロゲン（例えば、 Br および Cl ）、ヒドロキシ、アミノ、カルボキシ、アルキル（例えば、1個以上の炭素原子、好ましくは1～4個の炭素原子を有するもの）、アルコキシ（例えば、1個以上の炭素原子、好ましくは1～4個の炭素原子を有するもの）およびアリアル（置換基を有していてもよい）からなる置換基群から選択されるものを有してもよい。メルカプト置換複素芳香族化合物をとっては、2-メルカプトベンズイミダゾール、2-メルカプトベンズオキサゾール、2-メルカプトベンゾチアゾール、2-メルカプト-5-メチルベンズイミダゾール、6-エトキシ-2-メルカプトベンゾチアゾール、2, 2'-ジチオビス-（ベンゾチアゾール）、3-メルカプト-1, 2, 4-トリアゾール、4, 5-ジフェニル-2-イミダゾールチオール、2-メルカプトイミダゾール、1-エチル-2-メルカプトベンズイミダゾール、2-メルカプトキノリン、8-メルカプトプリン、2-メルカプト-4(3H)-キナゾリノン、7-トリフルオロメチル-4-キノリンチオール、2, 3, 5, 6-テトラクロロ-4-ピリジンチオール、4-アミノ-6-ヒドロキシ-2-メルカプトピリミジンモノヒドレート、2-アミノ-5-メルカプト-1, 3, 4-チアジアゾール、3-アミノ-5-メルカプト-1, 2, 4-トリアゾール、4-ヒドロキシ-2-メルカプトピリミジン、2-メルカプトピリミジン、4, 6-ジアミノ-2-メルカプトピリミジン、2-メルカプト-4-メチルピリミジン

ヒドロクロリド、3-メルカプト-5-フェニル-1, 2, 4-トリアゾール、1-フェニル-5-メルカプトテトラゾール、3-(5-メルカプトテトラゾール)-ベンゼンスルホン酸ナトリウム、N-メチル-N'-(3-(5-メルカプトテトラゾール)フェニル)ウレア、2-メルカプト-4-フェニルオキサゾールなどが挙げられるが、本発明はこれらに限定されない。

これらのメルカプト化合物の添加量としては画像形成層中に銀1モル当たり0.0001~1.0モルの範囲が好ましく、さらに好ましくは、銀の1モル当たり0.001~0.3モルの量である。

【0068】

本発明の熱現像感光材料は、支持体上に、有機銀塩、還元剤および感光性ハロゲン化銀を含む画像形成層を有し、画像形成層上には少なくとも1層の保護層が設けられている。また、本発明の熱現像感光材料は支持体に対して画像形成層と反対側（バック面）に少なくとも1層のバック層を有することが好ましく、画像形成層、保護層、そしてバック層のバインダーとしてポリマーラテックスが用いられる。これらの層にポリマーラテックスを用いることによって、水を主成分とする溶媒（分散媒）を用いた水系塗布が可能になり、環境面、コスト面で有利になるとともに、熱現像時にシワの発生がない熱現像感光材料が得られるようになる。また、所定の熱処理をした支持体を使用することにより、熱現像の前後で寸法変化の少ない熱現像感光材料が得られる。

【0069】

画像形成層側の主バインダーとしては、良好な写真性能が得られ、かつ水系塗布を可能にするポリマーラテックスを用いることが好ましい。

本発明で用いるバインダーとして以下に述べるポリマーラテックスを用いることが好ましい。

【0070】

本発明の熱現像感光材料の感光性ハロゲン化銀を含有する画像形成層のうち少なくとも1層は以下に述べるポリマーラテックスを全バインダーの50質量%以上用いた画像形成層であることが好ましい。また、ポリマーラテックスは画像形成層だけではなく、保護層やバック層に用いてもよく、特に寸法変化が問題とな

る印刷用途に本発明の熱現像感光材料を用いる場合には、保護層やバック層にもポリマーラテックスを用いることが好ましい。ただしここで言う「ポリマーラテックス」とは水不溶な疎水性ポリマーが微細な粒子として水溶性の分散媒中に分散されたものである。分散状態としてはポリマーが分散媒中に乳化されているもの、乳化重合されたもの、ミセル分散されたもの、あるいはポリマー分子中に部分的に親水的な構造を持ち分子鎖自身が分子状分散されたものなどいずれでもよい。なお本発明で用いるポリマーラテックスについては「合成樹脂エマルジョン（奥田平、稲垣寛編集、高分子刊行会発行（1978））」、「合成ラテックスの応用（杉村孝明、片岡靖男、鈴木聡一、笠原啓司編集、高分子刊行会発行（1993））」、「合成ラテックスの化学（室井宗一著、高分子刊行会発行（1970））」などに記載されている。分散粒子の平均粒径は1～50000nm、より好ましくは5～1000nm程度の範囲が好ましい。分散粒子の粒径分布に関しては特に制限は無く、広い粒径分布を持つものでも単分散の粒径分布を持つものでもよい。

【0071】

本発明で用いるポリマーラテックスとしては、通常の均一構造のポリマーラテックス以外の、いわゆるコア/シェル型のラテックスでもよい。この場合コアとシェルはガラス転移温度を変えると好ましい場合がある。

本発明で用いるバインダーに好ましく用いるポリマーラテックスのガラス転移温度（ T_g ）は保護層、バック層と画像形成層とでは好ましい範囲が異なる。画像形成層にあっては熱現像時に写真有用素材の拡散を促すため、 $-30\sim 40^{\circ}\text{C}$ であることが好ましい。保護層やバック層に用いる場合には種々の機器と接触するために $25\sim 70^{\circ}\text{C}$ のガラス転移温度が好ましい。

【0072】

本発明で用いるポリマーラテックスの最低造膜温度（MFT）は $-30^{\circ}\text{C}\sim 90^{\circ}\text{C}$ 、より好ましくは $0^{\circ}\text{C}\sim 70^{\circ}\text{C}$ 程度が好ましい。最低造膜温度をコントロールするために造膜助剤を添加してもよい。造膜助剤は可塑剤ともよばれポリマーラテックスの最低造膜温度を低下させる有機化合物（通常有機溶剤）で、例えば前述の「合成ラテックスの化学（室井宗一著、高分子刊行会発行（1970））」

」に記載されている。

本発明で用いるポリマーラテックスに用いられるポリマー種としてはアクリル樹脂、酢酸ビニル樹脂、ポリエステル樹脂、ポリウレタン樹脂、ゴム系樹脂、塩化ビニル樹脂、塩化ビニリデン樹脂、ポリオレフィン樹脂、またはこれらの共重合体などが挙げられる。ポリマーとしては直鎖のポリマーでも枝分かれしたポリマーでも、また架橋されたポリマーでもよい。またポリマーとしては単一のモノマーが重合したいわゆるホモポリマーでもよいし、2種以上のモノマーが重合したコポリマーでもよい。コポリマーの場合はランダムコポリマーでもブロックコポリマーでもよい。ポリマーの分子量は数平均分子量で5,000～1,000,000、好ましくは10,000～100,000程度が好ましい。分子量が小さすぎるものは画像形成層の力学強度が不十分であり、大きすぎるものは成膜性が悪く、好ましくない。

【0073】

本発明の熱現像感光材料の画像形成層のバインダーとして用いられるポリマーラテックスの具体例としては、メチルメタクリレート／エチルアクリレート／メタクリル酸コポリマーのラテックス、メチルメタクリレート／ブタジエン／イタコン酸コポリマーのラテックス、エチルアクリレート／メタクリル酸のコポリマーのラテックス、メチルメタクリレート／2-エチルヘキシルアクリレート／スチレン／アクリル酸コポリマーのラテックス、スチレン／ブタジエン／アクリル酸コポリマーのラテックス、スチレン／ブタジエン／ジビニルベンゼン／メタクリル酸コポリマーのラテックス、メチルメタクリレート／塩化ビニル／アクリル酸コポリマーのラテックス、塩化ビニリデン／エチルアクリレート／アクリロニトリル／メタクリル酸コポリマーのラテックスなどが挙げられる。さらに具体的には、メチルメタクリレート／エチルアクリレート／メタクリル酸＝33.5／50／16.5（質量％）のコポリマーラテックス、メチルメタクリレート／ブタジエン／イタコン酸＝47.5／47.5／5（質量％）のコポリマーラテックス、エチルアクリレート／メタクリル酸＝95／5（質量％）のコポリマーラテックスなどが挙げられる。また、このようなポリマーは市販もされていて、例えばアクリル樹脂の例として、セビアンA-4635、46583、4601（

以上ダイセル化学工業（株）製）、Nipol LX811、814、821、820、857（以上日本ゼオン（株）製）、VONCORT-R3340、R3360、R3370、4280（以上大日本インキ化学（株）製）など、ポリエステル樹脂としては、FINETEX ES650、611、675、850（以上大日本インキ化学（株）製）、WD-size、WMS（以上イーストマンケミカル製）など、ポリウレタン樹脂としてはHYDRAN AP10、20、30、40（以上大日本インキ化学（株）製）など、ゴム系樹脂としてはLACSTAR 7310K、3307B、4700H、7132C（以上大日本インキ化学（株）製）、Nipol LX410、430、435、438C（以上日本ゼオン（株）製）など、塩化ビニル樹脂としてはG351、G576（以上日本ゼオン（株）製）など、塩化ビニリデン樹脂としてはL502、L513（以上旭化成工業（株）製）、アロンD7020、D504、D5071（以上三井東圧（株）製）など、オレフィン樹脂としてはケミパールS120、SA100（以上三井石油化学（株）製）などを挙げることができる。これらのポリマーは単独で用いてもよいし、必要に応じて2種以上ブレンドして用いてもよい。

【0074】

画像形成層には全バインダーの50質量%以上として上記ポリマーラテックスが好ましく用いられるが、70質量%以上として上記ポリマーラテックスが用いられることがさらに好ましい。

【0075】

画像形成層には必要に応じて全バインダーの50質量%以下の範囲でゼラチン、ポリビニルアルコール、メチルセルロース、ヒドロキシプロピルセルロース、カルボキシメチルセルロース、ヒドロキシプロピルメチルセルロースなどの親水性ポリマーを添加してもよい。これらの親水性ポリマーの添加量は画像形成層の全バインダーの30質量%以下、さらには15質量%以下が好ましい。

【0076】

画像形成層は水系の塗布液を塗布後乾燥して調製することが好ましい。ただし、ここで言う「水系」とは塗布液の溶媒（分散媒）の60質量%以上が水であることをいう。塗布液の水以外の成分はメチルアルコール、エチルアルコール、イ

ソプロピルアルコール、メチルセルソルブ、エチルセルソルブ、ジメチルホルムアミド、酢酸エチルなどの水混和性の有機溶媒を用いることができる。具体的な溶媒組成の例としては以下のようなものがある。水／メタノール＝90／10、水／メタノール＝70／30、水／エタノール＝90／10、水／イソプロパノール＝90／10、水／ジメチルホルムアミド＝95／5、水／メタノール／ジメチルホルムアミド＝80／15／5、水／メタノール／ジメチルホルムアミド＝90／5／5。（ただし数字は質量%を表す。）

画像形成層の全バインダー量は0.2～30 g/m²、より好ましくは1～15 g/m²の範囲が好ましい。画像形成層には架橋のための架橋剤、塗布性改良のための界面活性剤などを添加してもよい。

【0077】

さらに、保護層用のバインダーとして、特願平11-6872号明細書の段落番号0025～0029に記載の有機概念図に基づく無機性値を有機性値で割ったI/O値の異なるポリマーラテックスの組み合わせを好ましく用いることができる。

本発明においては必要に応じて、特願平11-143058号明細書の段落番号0021～0025に記載の可塑剤（例、ベンジルアルコール、2, 2, 4-トリメチルペンタジオール-1, 3-モノイソブチレートなど）を添加して、造膜温度をコントロールすることが出来る。また、特願平11-6872号明細書の段落番号0027～0028に記載の如くポリマーバインダー中に親水性ポリマーを、塗布液中に水混和性の有機溶媒を添加してもよい。

【0078】

それぞれの層には、特開2000-19678号公報の段落番号0023～0041に記載の官能基を導入した第一のポリマーラテックスとこの第一のポリマーラテックスと反応しうる官能基を有する架橋剤および／または第二のポリマーラテックスを用いることもできる。

上記の官能基は、カルボキシル基、ヒドロキシル基、イソシアネート基、エポキシ基、N-メチロール基、オキサゾリニル基など、架橋剤としては、エポキシ化合物、イソシアネート化合物、ブロックイソシアネート化合物、メチロール化

合物、ヒドロキシ化合物、カルボキシル化合物、アミノ化合物、エチレンイミン化合物、アルデヒド化合物、ハロゲン化合物などから選ばれる。架橋剤の具体例として、イソシアネート化合物としてヘキサメチレンイソシアネート、デュラネートWB40-80D、WX-1741（旭化成工業（株）製）、バイヒジュール3100（住友バイエルウレタン（株）製）、タケネートWD725（武田薬品工業（株）製）、アクアネート100、200（日本ポリウレタン（株）製）、特開平9-160172号公報記載の水分散型ポリイソシアネート；アミノ化合物としてスミテックスレジンM-3（住友化学工業（株）製）；エポキシ化合物としてデナコールEX-614B（ナガセ化成工業（株）製）；ハロゲン化合物として2,4ジクロロ-6-ヒドロキシ-1,3,5-トリアジンナトリウムなどが挙げられる。

【0079】

画像形成層用の全バインダー量は $0.2 \sim 30 \text{ g/m}^2$ 、より好ましくは $1.0 \sim 15 \text{ g/m}^2$ の範囲が好ましい。

保護層用の全バインダー量は、本発明に好ましく用いられる膜厚 $3 \mu\text{m}$ 以上を達成する上で必要な量として、 $1 \sim 10.0 \text{ g/m}^2$ 、より好ましくは $2 \sim 6.0 \text{ g/m}^2$ の範囲が好ましい。

本発明に好ましく用いられる保護層膜厚としては、 $3 \mu\text{m}$ 以上であり、 $4 \mu\text{m}$ 以上が更に好ましい。保護層膜厚の上限としては特に制限はないが、塗布乾燥のことを考慮し、 10μ 以下、更には $8 \mu\text{m}$ 以下が好ましい。

バック層用の全バインダー量は $0.01 \sim 10.0 \text{ g/m}^2$ 、より好ましくは $0.05 \sim 5.0 \text{ g/m}^2$ の範囲が好ましい。

【0080】

これらの各層は、2層以上設けられる場合がある。画像形成層が2層以上である場合は、すべての層のバインダーとしてポリマーラテックスを用いることが好ましい。また、保護層は画像形成層上に設けられる層であり2層以上存在する場合もあるが、少なくとも1層、特に最外層の保護層にポリマーラテックスが用いられることが好ましい。また、バック層は支持体バック面の下塗り層の上部に設けられる層であり2層以上存在する場合もあるが、少なくとも1層、特に最外層

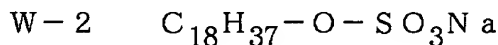
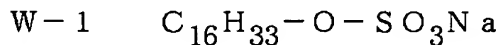
のバック層にポリマーラテックスを用いることが好ましい。

【0081】

本明細書における滑り剤とは、物体表面に存在させた時に、存在させない場合に比べて物体表面の摩擦係数を減少させる化合物を意味する。その種類は特に制限されない。

本発明に用いる滑り剤としては、特開平11-84573号公報の段落番号0061～0064、特願平11-106881号明細書の段落番号0049～0062に記載の化合物を挙げることができる。

好ましい滑り剤の具体例としては、セロゾール524（主成分カルナバワックス）、ポリロンA、393、H-481（主成分ポリエチレンワックス）、ハイミクロンG-110（主成分エチレンビスステアリン酸アマイド）、ハイミクロンG-270（主成分ステアリン酸アマイド）（以上、中京油脂（株）製）、



などが挙げられる。

滑り剤の使用量は添加層のバインダー量の0.1～50質量%であり、好ましくは0.5～30質量%である。

【0082】

本発明において、特願平10-346561号明細書、特願平11-106881号明細書に記載のように予備加熱部を対向ローラーで搬送し、熱現像処理部は画像形成層を有する側をローラーの駆動により、その反対側のバック面を平滑面に滑らせて搬送する熱現像処理装置を用いる場合、現像処理温度における熱現像画像記録材料の画像形成層を有する側の最表面層とバック面の最表面層との摩擦係数の比は、1.5以上であり、その上限に特に制限はないが30程度である。また、 μ_b は1.0以下、好ましくは0.05～0.8である。この値は、下記の式によって求められる。

摩擦係数の比＝熱現像機のローラー部材と画像形成層を有する面との動摩擦係数（ μ_e ）／熱現像機の平滑面部材とバック面との動摩擦係数（ μ_b ）

本発明において熱現像処理温度での熱現像処理機部材と画像形成層を有する面

および／またはその反対面の最表面層の滑り性は、最表面層に滑り剤を含有させ、その添加量を変えることにより調整することができる。

【0083】

支持体の両面には、特開昭64-20544号公報、特開平1-180537号公報、特開平1-209443号公報、特開平1-285939号公報、特開平1-296243号公報、特開平2-24649号公報、特開平2-24648号公報、特開平2-184844号公報、特開平3-109545号公報、特開平3-137637号公報、特開平3-141346号公報、特開平3-141347号公報、特開平4-96055号公報、米国特許第4,645,731号明細書、特開平4-68344号公報、特許第2,557,641号公報の2頁右欄20行目～3頁右欄30行目、特開2000-39684号公報の段落番号0020～0037、特願平11-106881号明細書の段落番号0063～0080に記載の塩化ビニリデン単量体の繰り返し単位を70質量%以上含有する塩化ビニリデン共重合体を含む下塗り層を設けることが好ましい。

【0084】

塩化ビニリデン単量体が70質量%未満の場合は、十分な防湿性が得られず、熱現像後の時間経過における寸法変化が大きくなってしまう。また、塩化ビニリデン共重合体は、塩化ビニリデン単量体のほかの構成繰り返し単位としてカルボキシル基含有ビニル単量体の繰り返し単位を含むことが好ましい。このような繰り返し単位を含ませるのは、塩化ビニル単量体のみでは、重合体（ポリマー）が結晶化してしまい、防湿層を塗設する際に均一な膜を作り難くなり、また重合体（ポリマー）の安定化のためにはカルボキシル基含有ビニル単量体が不可欠であるからである。

本発明で用いる塩化ビニリデン共重合体の分子量は、質量平均分子量で45,000以下、さらには10,000～45,000が好ましい。分子量が大きくなると塩化ビニリデン共重合体層とポリエステル等の支持体層との接着性が悪化してしまう傾向がある。

【0085】

本発明で用いる塩化ビニリデン共重合体の含有量は、塩化ビニリデン共重合体

を含有する下塗り層の片面当たりの合計膜厚として $0.3\mu\text{m}$ 以上であり、好ましくは $0.3\mu\text{m}\sim 4\mu\text{m}$ の範囲である。

なお、下塗り層としての塩化ビニリデン共重合体層は、支持体に直接設層される下塗り層第1層として設けることが好ましく、通常は片面ごとに1層ずつ設けられるが、場合によっては2層以上設けてもよい。2層以上の多層構成とするときは、塩化ビニリデン共重合体量が合計で本発明の範囲となるようにすればよい。

このような層には塩化ビニリデン共重合体のほか、架橋剤やマツト剤などを含有させてもよい。

【0086】

支持体は必要に応じて塩化ビニリデン共重合体層のほか、SBR、ポリエステル、ゼラチン等をバインダーとする下塗り層を塗布してもよい。これらの下塗り層は多層構成としてもよく、また支持体に対して片面または両面に設けてもよい。下塗り層の厚み（1層当たり）は一般に $0.01\sim 5\mu\text{m}$ 、より好ましくは $0.05\sim 1\mu\text{m}$ である。

【0087】

本発明の熱現像感光材料には、種々の支持体を用いることができる。典型的な支持体としては、ポリエチレンテレフタレート、ポリエチレンナフタレートなどのポリエステル、硝酸セルロース、セルロースエステル、ポリビニルアセタール、シンジオタクチックポリスチレン、ポリカーボネート、両面がポリエチレンで被覆された紙支持体などが挙げられる。このうち二軸延伸したポリエステル、特にポリエチレンテレフタレート（PET）が強度、寸法安定性、耐薬品性などの点から好ましい。支持体の厚みは下塗り層を除いたベース厚みで $90\sim 180\mu\text{m}$ であることが好ましい。

【0088】

本発明の熱現像感光材料に用いる支持体としては、特開平10-48772号公報、特開平10-10676号公報、特開平10-10677号公報、特開平11-65025号公報、特開平11-138648号公報に記載の二軸延伸時にフィルム中に残存する内部歪みを緩和させ、熱現像処理中に発生する熱収縮歪

みをなくすために、130～185℃の温度範囲で熱処理を施したポリエステル、特にポリエチレンテレフタレートが好ましく用いられる。

このような熱処理後における支持体の120℃、30秒加熱による寸法変化率は縦方向(MD)が-0.03%～+0.01%、横方向(TD)が0～0.04%であることが好ましい。

【0089】

本発明の熱現像感光材料には、ゴミ付着の減少、スタチックマーク発生防止、自動搬送工程での搬送不良防止などの目的で、特開平11-84573号公報の段落番号0040～0051に記載の導電性金属酸化物および／またはフッ素系界面活性剤を用いて帯電防止することができる。導電性金属酸化物としては、米国特許第5,575,957号明細書、特開平11-223901号公報の段落番号0012～0020に記載のアンチモンでドーピングされた針状導電性酸化錫、特開平4-29134号公報に記載のアンチモンでドーピングされた繊維状酸化錫が好ましく用いられる。

金属酸化物含有層の表面比抵抗(表面抵抗率)は25℃、相対湿度20%の雰囲気下で $10^{12}\Omega$ 以下、好ましくは $10^{11}\Omega$ 以下がよい。これにより良好な帯電防止性が得られる。このときの表面抵抗率の下限は特に制限されないが、通常 $10^7\Omega$ 程度である。

【0090】

本発明の熱現像感光材料の画像形成層を有する面およびその反対面の最外層表面の少なくとも一方、好ましくは両方のベック平滑度は、2000秒以下であり、より好ましくは10秒～2000秒である。

本発明におけるベック平滑度は、日本工業規格(JIS)P8119「紙および板紙のベック試験器による平滑度試験方法」およびTAPPI標準法T479により容易に求めることができる。

熱現像感光材料の画像形成層を有する面の最外層およびその反対面の最外層のベック平滑度は、特開平11-84573号公報の段落番号0052～0059に記載の如く、前記両面の層に含有させるマツト剤の粒径および添加量を適宜変化させることによってコントロールすることができる。

【 0 0 9 1 】

本発明では水溶性ポリマーが塗布性付与のための増粘剤として好ましく利用され、天然物でも合成ポリマーでもよく、その種類は特に限定されない。具体的には、天然物としてはデンプン類（コーンスターチ、デンプンなど）、海藻（寒天、アルギン酸ナトリウムなど）、植物性粘着物（アラビアゴムなど）、動物性タンパク（にかわ、カゼイン、ゼラチン、卵白など）、発酵粘着物（ブルラン、デキストリンなど）などであり、半合成ポリマーであるデンプン質（可溶性デンプン、カルボキシルデンプン、デキストランなど）、セルロース類（ビスコース、メチルセルロース、エチルセルロース、カルボキシメチルセルロース、ヒドロキシエチルセルロース、ヒドロキシプロピルセルロース、ヒドロキシプロピルメチルセルロースなど）も挙げられ、さらに合成ポリマー（ポリビニルアルコール、ポリアクリルアミド、ポリビニルピロリドン、ポリエチレングリコール、ポリプロピレングリコール、ポリビニルエーテル、ポリエチレンイミン、ポリスチレンスルホン酸またはその共重合体、ポリビニルスルファン酸またはその共重合体、ポリアクリル酸またはその共重合体、アクリル酸またはその共重合体等、マレイン酸共重合体、マレイン酸モノエステル共重合体、アクリロイルメチルプロパンスルホン酸またはその共重合体など）などである。

【 0 0 9 2 】

これらの中でも好ましく用いられる水溶性ポリマーは、アルギン酸ナトリウム、ゼラチン、デキストラン、デキストリン、メチルセルロース、カルボキシメチルセルロース、ヒドロキシエチルセルロース、ヒドロキシプロピルセルロース、ポリビニルアルコール、ポリアクリルアミド、ポリビニルピロリドン、ポリエチレングリコール、ポリプロピレングリコール、ポリスチレンスルホン酸またはその共重合体、ポリアクリル酸またはその共重合体、マレイン酸モノエステル共重合体、アクリロイルメチルプロパンスルホン酸またはその共重合体などであり、特に増粘剤として好ましく利用される。

【 0 0 9 3 】

これらでも特に好ましい増粘剤としては、ゼラチン、デキストラン、メチルセルロース、カルボキシメチルセルロース、ヒドロキシエチルセルロース、ポリビ

ニルアルコール、ポリアクリルアミド、ポリビニルピロリドン、ポリスチレンスルホン酸またはその共重合体、ポリアクリル酸またはその共重合体、マレイン酸モノエステル共重合体などである。これらの化合物は、「新・水溶性ポリマーの応用と市場」（株式会社シーエムシー発行、長友新治編集、1988年11月4日発行）に詳細に記載されている。

【0094】

増粘剤としての水溶性ポリマーの使用量は、塗布液に添加した時に粘度が上昇すれば特に限定されない。一般に液中の濃度は0.01～30質量%、より好ましくは0.05～20質量%、特に好ましくは0.1～10質量%である。これらによって得られる粘度は、初期の粘度からの上昇分として1～200cpが好ましく、より好ましくは5～100cpである。なお、粘度はB型回転粘度計で25℃で測定した値を示す。塗布液などへの添加に当たっては、一般に増粘剤はできるだけ希薄溶液で添加することが望ましい。また添加時は十分な攪拌を行なうことが好ましい。

【0095】

本発明で用いる界面活性剤について以下に述べる。本発明で用いる界面活性剤はその使用目的によって、分散剤、塗布剤、濡れ剤、帯電防止剤、写真性コントロール剤などに分類されるが、以下に述べる界面活性剤を適宜選択して使用することによってそれらの目的は達成することができる。本発明で用いる界面活性剤は、ノニオン性、イオン性（アニオン、カチオン、ベタイン）のいずれも使用できる。さらにフッ素系界面活性剤も好ましく用いられる。

【0096】

好ましいノニオン系界面活性剤としては、ポリオキシエチレン、ポリオキシプロピレン、ポリオキシブチレン、ポリグリシジルやソルビタンをノニオン性親水性基とする界面活性剤を挙げることができ、具体的には、ポリオキシエチレンアルキルエーテル、ポリオキシエチレンアルキルフェニールエーテル、ポリオキシエチレンーポリオキシプロピレングリコール、多価アルコール脂肪酸部分エステル、ポリオキシエチレン多価アルコール脂肪酸部分エステル、ポリオキシエチレン脂肪酸エステル、ポリグリセリン脂肪酸エステル、脂肪酸ジエタノールアミド

、トリエタノールアミン脂肪酸部分エステルを挙げることができる。

【0097】

アニオン系界面活性剤としては、カルボン酸塩、硫酸塩、スルホン酸塩、リン酸エステル塩を挙げることができ、代表的なものとしては脂肪酸塩、アルキルベンゼンスルホン酸塩、アルキルナフタレンスルホン酸塩、アルキルスルホン酸塩、 α -オレフィンスルホン酸塩、ジアルキルスルホコハク酸塩、 α -スルホン化脂肪酸塩、N-メチル-N-オレイルタウリン、石油スルホン酸塩、アルキル硫酸塩、硫酸化油脂、ポリオキシエチレンアルキルエーテル硫酸塩、ポリオキシエチレンアルキルフェニールエーテル硫酸塩、ポリオキシエチレンスチレン化フェニールエーテル硫酸塩、アルキルリン酸塩、ポリオキシエチレンアルキルエーテルリン酸塩、ナフタレンスルホン酸塩ホルムアルデヒド縮合物などを挙げることができる。

【0098】

カチオン系界面活性剤としてはアミン塩、4級アンモニウム塩、ピリジウム塩などを挙げることができ、第1～第3脂肪アミン塩、第4級アンモニウム塩（テトラアルキルアンモニウム塩、トリアルキルベンジルアンモニウム塩、アルキルピリジウム塩、アルキルイミダゾリウム塩など）を挙げることが出来る。

【0099】

ベタイン系界面活性剤としてはカルボキシベタイン、スルホベタインなどを挙げることができ、N-トリアルキル-N-カルボキシメチルアンモニウムベタイン、N-トリアルキル-N-スルホアルキレンアンモニウムベタインなどを挙げることができる。

【0100】

これらの界面活性剤は、「界面活性剤の応用」（幸書房、刈米孝夫著、昭和55年9月1日発行）に記載されている。本発明においては、好ましい界面活性剤はその使用量において特に限定されず、目的とする界面活性特性が得られる量であればよい。なお、フッ素含有界面活性剤の塗布量は、 1 m^2 当り0.01mg～250mgが好ましい。

【0101】

以下に界面活性剤の具体例を記すが、これに限定されるものではない（ここで、 $-\text{C}_6\text{H}_4-$ はフェニレン基を表わす）。

- WA-1 : $\text{C}_{16}\text{H}_{33}(\text{OCH}_2\text{CH}_2)_{10}\text{OH}$
 WA-2 : $\text{C}_9\text{H}_{19}-\text{C}_6\text{H}_4-(\text{OCH}_2\text{CH}_2)_{12}\text{OH}$
 WA-3 : ドデシルベンゼンスルホン酸ナトリウム
 WA-4 : トリ（イソプロピル）ナフタレンスルホン酸ナトリウム
 WA-5 : トリ（イソブチル）ナフタレンスルホン酸ナトリウム
 WA-6 : ドデシル硫酸ナトリウム
 WA-7 : α -スルファコハク酸ジ（2-エチルヘキシル）エステル ナトリウム塩
 WA-8 : $\text{C}_8\text{H}_{17}-\text{C}_6\text{H}_4-(\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O})_3(\text{CH}_2)_2\text{SO}_3\text{K}$
 WA-10 : セチルトリメチルアンモニウム クロライド
 WA-11 : $\text{C}_{11}\text{H}_{23}\text{CONHCH}_2\text{CH}_2\text{N}^{(+)}(\text{CH}_3)_2-\text{CH}_2\text{COO}^{(-)}$
 WA-12 : $\text{C}_8\text{F}_{17}\text{SO}_2\text{N}(\text{C}_3\text{H}_7)(\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O})_{16}\text{H}$
 WA-13 : $\text{C}_8\text{F}_{17}\text{SO}_2\text{N}(\text{C}_3\text{H}_7)\text{CH}_2\text{COOK}$
 WA-14 : $\text{C}_8\text{F}_{17}\text{SO}_3\text{K}$
 WA-15 : $\text{C}_8\text{F}_{17}\text{SO}_2\text{N}(\text{C}_3\text{H}_7)(\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O})_4(\text{CH}_2)_4\text{SO}_3\text{Na}$
 WA-16 : $\text{C}_8\text{F}_{17}\text{SO}_2\text{N}(\text{C}_3\text{H}_7)(\text{CH}_2)_3\text{OCH}_2\text{CH}_2\text{N}^{(+)}(\text{CH}_3)_3-\text{CH}_3 \cdot \text{C}_6\text{H}_4-\text{SO}_3^{(-)}$
 WA-17 : $\text{C}_8\text{F}_{17}\text{SO}_2\text{N}(\text{C}_3\text{H}_7)\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{N}^{(+)}(\text{CH}_3)_2-\text{CH}_2\text{COO}^{(-)}$

【0102】

本発明の好ましい態様においては、画像形成層および保護層に加えて、必要に応じて中間層を設けてもよい。生産性の向上などを目的として、これらの複数の層は水系において同時重層塗布することが好ましい。塗布方式はエクストルージョン塗布、スライドビード塗布、カーテン塗布などがあるが、特開2000平10-292849号明細書の図1に示されるスライドビード塗布方式が特に好ましい。

【0103】

ゼラチンを主バインダーとして用いるハロゲン化銀写真感光材料の場合は、コーティングダイの下流に設けられている第一乾燥ゾーンで急冷され、その結果、

ゼラチンのゲル化が起こり、塗布膜は冷却固化される。冷却固化されて流動の止まった塗布膜は続く第二乾燥ゾーンに導かれ、これ以降の乾燥ゾーンで塗布液中の溶媒が揮発され、成膜される。第二乾燥ゾーン以降の乾燥方式としては、U字型のダクトからローラー支持された支持体に噴流を吹き付けるエアーループ方式や円筒状のダクトに支持体をつるまき状に巻き付けて搬送乾燥する、つるまき方式（エアーフローティング方式）などが挙げられる。

【0104】

バインダーの主成分がポリマーラテックスである塗布液を用いて層形成を行うときには、急冷では塗布液の流動を停止させることができないため、第一乾燥ゾーンのみでは予備乾燥が不十分である場合もある。この場合は、ハロゲン化銀写真感光材料で用いられている様な乾燥方式では流れムラや乾燥ムラが生じ、塗布面状に重大な欠陥を生じやすい。

【0105】

本発明における好ましい乾燥方式は、特開 2 0 0 0 - 2 9 6 4 号公報に記載されているような第一乾燥ゾーン、第二乾燥ゾーンを問わず、少なくとも恒率乾燥が終了するまでの間は水平乾燥ゾーンで乾燥させる方式である。塗布直後から水平乾燥ゾーンに導かれるまでの支持体の搬送は、水平搬送であってもなくてもどちらでもよく、塗布機の水平方向に対する立ち上がり角度は $0 \sim 70^\circ$ の間であればよい。また、本発明における水平乾燥ゾーンとは、支持体が塗布機の水平方向に対して上下に $\pm 15^\circ$ 以内に搬送されればよく、水平搬送を意味するものではない。

【0106】

本発明における恒率乾燥とは、液膜温度が一定で流入する熱量全てが溶媒の蒸発に使用される乾燥過程を意味する。減率乾燥とは、乾燥末期になると種々の要因（水分移動の材料内部拡散が律速になる、蒸発表面の後退など）により乾燥速度が低下し、与えられた熱が液膜温度上昇にも使用される乾燥過程を意味する。恒率過程から減率過程に移行する限界含水率は $200 \sim 300\%$ である。恒率乾燥が終了する時には、流動が停止するまで十分乾燥が進むため、ハロゲン化銀写真感光材料の様な乾燥方式も採用することができるが、本発明においては恒率乾

乾燥後も最終的な乾燥点まで水平乾燥ゾーンで乾燥させることが好ましい。

【0107】

画像形成層および／または保護層を形成する時の乾燥条件は、恒率乾燥時の液膜表面温度がポリマーラテックスの最低造膜温度（MTF；通常ポリマーのガラス転移温度 T_g より3～5℃高い）以上にすることが好ましい。通常は製造設備の制限より25℃～40℃にすることが多い。また、減率乾燥時の乾球温度は支持体の T_g 未満の温度（PETの場合通常80℃以下）が好ましい。本明細書における液膜表面温度とは、支持体に塗布された塗布液膜の溶媒液膜表面温度を言い、乾球温度とは乾燥ゾーンの乾燥風の温度を意味する。

恒率乾燥時の液膜表面温度が低くなる条件で乾燥した場合、乾燥が不十分になりやすい。このため特に保護層の造膜性が著しく低下し、膜表面に亀裂が生じやすくなる。また、膜強度も弱くなり、露光機や熱現像機での搬送中に傷がつきやすくなるなどの重大な問題が生じやすくなる。

【0108】

一方、液膜表面温度が高くなる条件で乾燥した場合は、主としてポリマーラテックスから構成される保護層は速やかに皮膜を形成するが、その一方で画像形成層などの下層は流動性が停止していないので、表面に凹凸が発生しやすくなる。また、支持体（ベース）に T_g よりも高い過剰の熱がかかると、感光材料の寸度安定性、耐巻き癖性も悪くなる傾向にある。

下層を塗布乾燥してから上層を塗布する逐次塗布においても同様であるが、特に、下層の乾燥前に上層を塗布して、両層を同時に乾燥する同時重層塗布を行うための塗布液物性としては、画像形成層の塗布液と保護層の塗布液とのpH差が2.5以下であることが好ましく、このpH差は小さい程好ましい。塗布液のpH差が大きくなると塗布液界面でミクロな凝集が生じやすくなり、長尺連続塗布時に塗布筋などの重大な面状故障が発生しやすくなる。

【0109】

画像形成層の塗布液粘度は25℃で15～100mPaが好ましく、さらに好ましくは30～70cPである。一方、保護層の塗布液粘度は25℃で5～75mPaが好ましく、さらに好ましくは20～50mPaである。これらの粘度は

B型粘度計によって測定される。

【0110】

乾燥後の巻取りは温度20～30℃、相対湿度45±20%の条件下で行うことが好ましく、巻き姿はその後の加工形態に合わせ画像形成層側の面を外側にしてもよいし、内側にしてもよい。また、加工形態がロール品の場合は巻き姿で発生したカールを除去するために加工時に巻き姿とは反対側に巻いたロール形態にすることも好ましい。なお、感光材料の相対湿度は20～55%（25℃測定）の範囲で制御されることが好ましい。

【0111】

ハロゲン化銀を含みゼラチンを基体とする粘性液である従来の写真乳剤塗布液は、通常加圧送液するだけで気泡が液中に溶解、消滅してしまい、塗布時に大気圧下に戻されても気泡が析出するようなことはほとんどない。ところが、本発明で好ましく用いられる有機銀塩分散物とポリマーラテックスなどを含む画像形成層塗布液の場合は、加圧送液だけでは脱泡が不十分になりやすいため、気液界面が生じないようにして送液しながら超音波振動を与え脱泡することが好ましい。

【0112】

本発明において塗布液の脱泡は、塗布液を塗布される前に減圧脱気し、さらに1.5kg/cm²以上の加圧状態に保ち、かつ気液界面が生じないようにして連続的に送液しながら超音波振動を与える方式が好ましい。具体的には、特公昭55-6405号公報（4頁20行から7頁11行）に記載されている方式が好ましい。このような脱泡を行う装置として、特願平10-290003号明細書の実施例と図3に示される装置を好ましく用いることができる。

【0113】

加圧条件としては、1.5kg/cm²以上が好ましく、1.8kg/cm²以上がより好ましい。その上限に特に制限はないが、通常5kg/cm²程度である。与えられる超音波の音圧は0.2V以上、好ましくは0.5V～3.0Vであり、一般的に音圧は高い方が好ましいが、音圧が高すぎるとキャピテーションにより部分的に高温状態になりカブリの発生原因となる。周波数は特に制約はないが、通常10kHz以上、好ましくは20kHz～200kHzである。なお

、減圧脱気は、タンク内（通常、調液タンクもしくは貯蔵タンク）を密閉減圧し、塗布液中の気泡径を増大させ、浮力をかせぎ脱気させることを指し、減圧脱気の際の減圧条件は -200 mmHg ないしそれより低い圧力条件、好ましくは -250 mmHg ないしそれより低い圧力条件とし、その最も低い圧力条件は特に制限はないが通常 -800 mmHg 程度である。減圧時間は30分以上、好ましくは45分以上であり、その上限は特に制限されない。

【0114】

本発明において、画像形成層、画像形成層の保護層、下塗層およびバック層には特開平11-84573号公報の段落番号0204～0208、特願平11-106881号明細書の段落番号0240～0241に記載の如くハレーション防止などの目的で、染料を含有させることができる。

画像形成層には色調改良、イラジエーション防止の観点から各種染料や顔料を用いることができる。画像形成層に用いる染料および顔料はいかなるものでもよいが、例えば特開平11-119374号公報の段落番号0297に記載されている化合物を用いることができる。これらの染料の添加法としては、溶液、乳化物、固体微粒子分散物、高分子媒染剤に媒染された状態などいかなる方法でもよい。これらの化合物の使用量は目的の吸収量によって決められるが、一般的に 1 m^2 当たり $1 \times 10^{-6}\text{ g} \sim 1\text{ g}$ の範囲で用いることが好ましい。

【0115】

本発明でハレーション防止染料を使用する場合、該染料は所望の範囲で目的の吸収を有し、処理後に可視領域での吸収が充分少なく、上記バック層の好ましい吸光度スペクトルの形状が得られればいかなる化合物でもよい。例えば特開平11-119374号公報の段落番号0300に記載されている化合物を用いることができる。また、ベルギー特許第733,706号明細書に記載されるように染料による濃度を加熱による消色で低下させる方法、特開昭54-17833号公報に記載されるように光照射による消色で濃度を低下させる方法等を用いることもできる。

【0116】

本発明の熱現像感光材料が熱現像後において、PS版により刷版を作製する際

にマスクとして用いられる場合、熱現像後の熱現像感光材料は、製版機において P S 版に対する露光条件を設定するための情報や、マスク原稿および P S 版の搬送条件等の製版条件を設定するための情報を画像情報として担持している。従って、前記のイラジエーション染料、ハレーション染料、フィルター染料の濃度（使用量）は、これらを読み取るために制限される。これら情報は L E D あるいはレーザーによって読み取られるため、センサーの波長域の D_{min} （最低濃度）が低い必要があり吸光度が 0.3 以下である必要がある。例えば、富士写真フイルム（株）社製、製版機 S - F N R I I I はトンボ検出のための検出器およびバーコードリーダーとして 670 nm の波長の光源を使用している。また、清水製作社製、製版機 A P M L シリーズのバーコードリーダーとして 670 nm の光源を使用している。すなわち 670 nm 付近の D_{min} （最低濃度）が高い場合にはフィルム上の情報が正確に検出できず搬送不良、露光不良など製版機で作業エラーが発生する。従って、670 nm の光源で情報を読み取るためには 670 nm 付近の D_{min} が低い必要があり、熱現像後の 660 ~ 680 nm の吸光度が 0.3 以下である必要がある。より好ましくは 0.25 以下である。その下限に特に制限はないが、通常は 0.10 程度である。

【 0 1 1 7 】

本発明において、像様露光に用いられる露光装置は露光時間が 10^{-7} 秒以下の露光が可能な装置であればいずれでもよいが、一般的にはレーザーダイオード（L D）、発光ダイオード（L E D）を光源に使用した露光装置が好ましく用いられる。特に、L D は高出力、高解像度の点でより好ましい。これらの光源は目的波長範囲の電磁波スペクトルの光を発生することができるものであればいずれでもよい。例えば L D であれば、色素レーザー、ガスレーザー、固体レーザー、半導体レーザーなどを用いることができる。

【 0 1 1 8 】

本発明における露光は光源の光ビームをオーバーラップさせて露光する。オーバーラップとは副走査ピッチ幅がビーム径より小さいことをいう。オーバーラップは、例えばビーム径をビーム強度の半値幅（FWHM）で表わしたとき、FWHM / 副走査ピッチ幅（オーバーラップ係数）で定量的に表現することができる

。本発明ではこのオーバーラップ係数が0.2以上であることが好ましい。

本発明に使用する露光装置の光源の走査方式は特に限定はなく、円筒外面走査方式、円筒内面走査方式、平面走査方式などを用いることができる。また、光源のチャンネルは単チャンネルでもマルチチャンネルでもよいが、高出力が得られ、書き込み時間が短くなるという点でレーザーヘッドを2機以上搭載するマルチチャンネルが好ましい。特に、円筒外面方式の場合にはレーザーヘッドを数機から数十機以上搭載するマルチチャンネルが好ましく用いられる。

【0119】

本発明の熱現像感光材料は露光時のヘイズが低く、干渉縞が発生しやすい傾向にある。この干渉縞の発生防止技術としては、特開平5-113548号公報などに開示されているレーザー光を感光材料に対して斜めに入光させる技術や、国際公開WO95/31754号公報などに開示されているマルチモードレーザーを利用する方法が知られており、これらの技術を用いることが好ましい。

【0120】

本発明に用いる画像形成方法の加熱現像工程はいかなる方法であってもよいが、通常イメージワイズに露光した熱現像感光材料を昇温して現像される。用いられる熱現像機の好ましい態様としては、熱現像感光材料をヒートローラーやヒートドラムなどの熱源に接触させるタイプとして特公平5-56499号公報、特開平9-292695号公報、特開平9-297385号公報および国際公開WO95/30934号公報に記載の熱現像機、非接触型のタイプとして特開平7-13294号公報、国際公開WO97/28489号公報、同97/28488号公報および同97/28487号公報に記載の熱現像機がある。特に好ましい態様としては非接触型の熱現像機である。好ましい現像温度としては80～250℃であり、さらに好ましくは100～140℃である。現像時間としては1～180秒が好ましく、5～90秒がさらに好ましい。ラインスピードは140cm/min以上、更には150cm/min以上が好ましい。

【0121】

熱現像時における熱現像感光材料の寸法変化による処理ムラを防止する方法として、80℃以上115℃未満の温度で画像が出ないようにして、5秒以上加熱

した後、110℃～140℃で熱現像して画像形成させる方法（いわゆる多段階加熱方法）を採用することが有効である。

本発明の熱現像感光材料を熱現像処理するとき、110℃以上の高温にさらされるため、該材料中に含まれている成分の一部、あるいは熱現像による分解成分の一部が揮発してくる。これらの揮発成分は現像ムラの原因になったり、熱現像機の構成部材を腐食させたり、温度の低い場所で析出し異物として画面の変形を引起こしたり、画面に付着して汚れとなる種々の悪い影響があることが知られている。これらの影響を除くための方法として、熱現像機にフィルターを設置し、また熱現像機内の空気の流れを最適に調整することが知られている。これらの方法は有効に組み合わせて利用することができる。

【0122】

国際公開W O 9 5 / 3 0 9 3 3 号公報、同 9 7 / 2 1 1 5 0 号公報、特表平 1 0 - 5 0 0 4 9 6 号公報には、結合吸収粒子を有し揮発分を導入する第一の開口部と排出する第二の開口部とを有するフィルターカートリッジを、フィルムと接触して加熱する加熱装置に用いることが記載されている。また、国際公開W O 9 6 / 1 2 2 1 3 号公報、特表平 1 0 - 5 0 7 4 0 3 号公報には、熱伝導性の凝縮捕集器とガス吸収性微粒子フィルターを組み合わせたフィルターを用いることが記載されている。本発明ではこれらを好ましく用いることができる。

また、米国特許第 4, 5 1 8, 8 4 5 号明細書、特公平 3 - 5 4 3 3 1 号公報には、フィルムからの蒸気を除去する装置とフィルムを伝熱部材へ押圧する加圧装置と伝熱部材を加熱する装置とを有する構成が記載されている。また、国際公開W O 9 8 / 2 7 4 5 8 号には、フィルムから揮発するかぶりを増加させる成分をフィルム表面から取り除くことが記載されている。これらについても本発明では好ましく用いることができる。

【0123】

本発明の熱現像感光材料の熱現像処理に用いられる熱現像機の一構成例を図 1 に示す。図 1 は熱現像機の側面図を示したものである。図 1 の熱現像機は熱現像感光材料 1 0 を平面状に矯正および予備加熱しながら加熱部に搬入する搬入ローラー対 1 1（上部ローラーはシリコンゴムローラーで、下部ローラーがアルミ製

のヒートローラー)と熱現像後の熱現像感光材料10を平面状に矯正しながら加熱部から搬出する搬出ローラー対12を有する。熱現像感光材料10は搬入ローラー対11から搬出ローラー対12へと搬送される間に熱現像される。この熱現像中の熱現像感光材料10を搬送する搬送手段は画像形成層を有する面が接触する側に複数のローラー13が設置され、その反対側のバック面が接触する側には不織布(例えば芳香族ポリアミドやテフロンから成る)等が貼り合わされた平滑面14が設置される。熱現像感光材料10は画像形成層を有する面に接触する複数のローラー13の駆動により、バック面を平滑面14の上に滑らせながら搬送される。ローラー13の上部および平滑面14の下部には、熱現像感光材料10の両面から加熱されるように加熱ヒーター15が設置される。この場合の加熱手段としては板状ヒーター等が挙げられる。ローラー13と平滑面14とのクリアランスは平滑面の部材により異なるが、熱現像感光材料10が搬送できるクリアランスに適宜調整される。好ましくは0~1mmである。

【0124】

ローラー13の表面の材質および平滑面14の部材は、高温耐久性があり、熱現像感光材料10の搬送に支障がなければ何でもよいが、ローラー表面の材質はシリコンゴム、平滑面の部材は芳香族ポリアミドまたはテフロン(P T F E)製の不織布が好ましい。加熱手段としては複数のヒーターを用い、それぞれ加熱温度を自由に設定することが好ましい。

なお、加熱部は、搬入ローラー対11を有する予備加熱部Aと、加熱ヒーター15を備えた熱現像加熱部Bとで構成されるが、熱現像処理部Bの上流の予備加熱部Aは、熱現像温度よりも低く(例えば10~30℃程度低く)、熱現像感光材料10中の水分量を蒸発させるのに十分な温度および時間に設定することが望ましく、熱現像感光材料10の支持体のガラス転移温度(T_g)よりも高い温度で、現像ムラが出ないように設定することが好ましい。予備加熱部と熱現像処理部の温度分布としては±1℃以下が好ましく、さらには±0.5℃以下が好ましい。

また、熱現像処理部Bの下流にはガイド板16が設置され、搬出ローラー対12とガイド板16とを有する徐冷部Cが設置される。

ガイド板 1 6 は熱伝導率の低い素材が好ましく、熱現像感光材料 1 0 に変形が起こらないようにするために冷却は徐々に行うのが好ましく、冷却速度としては、 $0.5 \sim 10^{\circ}\text{C}/\text{秒}$ が好ましい。

【 0 1 2 5 】

以上、図示例に従って説明したが、これに限らず、例えば特開平 7 - 1 3 2 9 4 号公報に記載のものなど、本発明に用いる熱現像機は種々の構成のものであってもよい。また、本発明において好ましく用いられる多段加熱方法の場合は、上述のような装置において、加熱温度の異なる熱源を 2 個以上設置し、連続的に異なる温度で加熱するようにすればよい。

以下に実施例を挙げて本発明をさらに具体的に説明する。以下の実施例に示す材料、試薬、割合、操作等は、本発明の精神から逸脱しない限り適宜変更することができる。したがって、本発明の範囲は以下に示す具体例に制限されるものではない。

【 0 1 2 6 】

【実施例】

< 実施例 1 >

《ハロゲン化銀乳剤 A の調製》

水 7 0 0 m l にアルカリ処理ゼラチン（カルシウム含有量として 2700 ppm 以下）11 g および臭化カリウム 3 0 m g、4 - メチルベンゼンスルホン酸ナトリウム 1. 3 g を溶解して温度 40°C にて p H を 6. 5 に合わせた後、硝酸銀 1 8. 6 g を含む水溶液 1 5 9 m l と臭化カリウムを 1 モル／リットル (NH_4)₂R h C l₅ (H_2O) を 5×10^{-6} モル／リットル及び $\text{K}_3\text{I r C l}_6$ を 2×10^{-5} モル／リットルで含む水溶液を p A g 7. 7 に保ちながらコントロールダブルジェット法で 6 分 3 0 秒間かけて添加した。ついで、硝酸銀 5 5. 5 g を含む水溶液 4 7 6 m l と臭化カリウムを 1 モル／リットル及び $\text{K}_3\text{I r C l}_6$ を 2×10^{-5} モル／リットルで含むハロゲン塩水溶液を p A g 7. 7 に保ちながらコントロールダブルジェット法で 2 8 分 3 0 秒間かけて添加した。その後 p H を下げて凝集沈降させて脱塩処理をし、平均分子量 1 万 5 千の低分子量ゼラチン（カルシウム含有量として 20 ppm 以下）5 1. 1 g 加え、p H 5. 9、p A g 8. 0

に調製した。得られた粒子は平均粒子サイズ $0.08 \mu\text{m}$ 、投影面積変動係数 9%、(100)面比率 90%の立方体粒子であった。

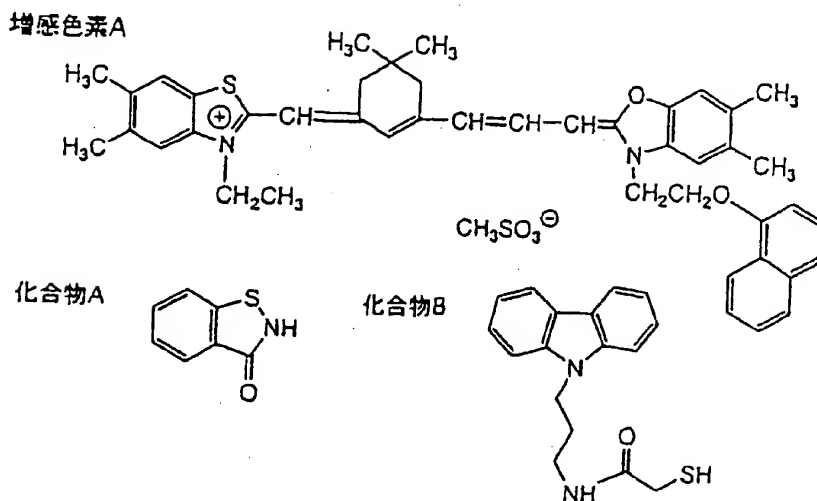
【0127】

こうして得たハロゲン化銀粒子を 60°C に昇温して銀 1 モル当たりベンゼンチオスルホン酸ナトリウム $76 \mu\text{mol}$ を添加し、3 分後にトリエチルチオ尿素 $71 \mu\text{mol}$ を添加した後、100 分間熟成し、4-ヒドロキシ-6-メチル-1,3,3a,7-テトラザインデンを 5×10^{-4} モル、化合物 A を 0.17g 加えた後、 40°C に降温させた。

その後、 40°C に温度を保ち、ハロゲン化銀 1 モルに対して 4.7×10^{-2} モルの臭化カリウム（水溶液として添加）、 12.8×10^{-4} モルの下記増感色素 A（エタノール溶液として添加）、 6.4×10^{-3} モルの化合物 B（メタノール溶液として添加）を攪拌しながら添加し、20 分後に 30°C に急冷してハロゲン化銀乳剤 A の調製を終了した。

【0128】

【化 7】



【0129】

《ベヘン酸銀分散物 A の調製》

ヘンケル社製ベヘン酸（製品名 Edenor C22-85R） 87.6kg 、蒸留水 423リットル 、 5mol/L の NaOH 水溶液 49.2リットル 、 ter

tert-ブチルアルコール120リットルを混合し、75℃にて1時間攪拌し反応させ、ベヘン酸ナトリウム溶液を得た。別に、硝酸銀40.4kgの水溶液206.2リットルを用意し、10℃にて保温した。635リットルの蒸留水と30リットルのtert-ブチルアルコールを入れた反応容器を30℃に保温し、攪拌しながら先のベヘン酸ナトリウム溶液の全量と硝酸銀水溶液の全量を流量一定でそれぞれ62分10秒と60分かけて添加した。この時、硝酸銀水溶液添加開始後7分20秒間は硝酸銀水溶液のみが添加されるようにし、そのあとベヘン酸ナトリウム溶液を添加開始し、硝酸銀水溶液添加終了後9分30秒間はベヘン酸ナトリウム溶液のみが添加されるようにした。このとき、反応容器内の温度は30℃とし、液温度が上がらないようにコントロールした。また、ベヘン酸ナトリウム溶液の添加系の配管は、スチームトレースにより保温し、添加ノズル先端の出口の液温度が75℃になるようにスチーム量をコントロールした。また、硝酸銀水溶液の添加系の配管は、2重管の外側に冷水を循環させることにより保温した。ベヘン酸ナトリウム溶液の添加位置と硝酸銀水溶液の添加位置は攪拌軸を中心として対称的な配置とし、また反応液に接触しないような高さに調節した。

ベヘン酸ナトリウム溶液を添加終了後、そのままの温度で20分間攪拌放置し、25℃に降温した。その後、吸引濾過で固形分を濾別し、固形分を濾水の伝導度が30 μ S/cmになるまで水洗した。こうして得られた固形分は、乾燥させないでウェットケーキとして保管した。

得られたベヘン酸銀の粒子の形態を電子顕微鏡撮影により評価したところ、平均投影面積径0.52 μ m、平均粒子厚み0.14 μ m、平均球相当径の変動係数15%の鱗片状の結晶であった。

【0130】

つぎに、以下の方法でベヘン酸銀の分散物を作製した。乾燥固形分100g相当のウェットケーキに対し、ポリビニルアルコール（商品名：PVA-217、平均重合度：約1700）7.4gおよび水を添加し、全体量を385gとしてからホモミキサーにて予備分散した。次に予備分散済みの原液を分散機（商品名：マイクロフルイダイザーM-110S-EH、マイクロフルイデックス・インターナショナル・コーポレーション製、G10Zインタラクションチャンバー使

用)の圧力を 1750 kg/cm^2 に調節して、三回処理し、ベヘン酸銀分散物Aを得た。冷却操作は蛇管式熱交換器をインタラクションチャンバーの前後に各々装着し、冷媒の温度を調節することで所望の分散温度に設定した。

【0131】

こうして得たベヘン酸銀分散物Aに含まれるベヘン酸銀粒子は体積加重平均直径 $0.52\text{ }\mu\text{m}$ 、変動係数15%の粒子であった。粒子サイズの測定は、Malvern Instruments Ltd. 製MasterSizer Xにて行った。また電子顕微鏡撮影により評価すると、長辺と短辺の比が1.5、粒子厚み $0.14\text{ }\mu\text{m}$ 、平均アスペクト比(粒子の投影面積の円相当径と粒子厚みの比)が5.1であった。

【0132】

《1, 1-ビス(2-ヒドロキシ-3, 5-ジメチルフェニル)-3, 5, 5-トリメチルヘキサン:還元剤の固体微粒子分散物の調製》

1, 1-ビス(2-ヒドロキシ-3, 5-ジメチルフェニル)-3, 5, 5-トリメチルヘキサン 10 kg と変性ポリビニルアルコール(クラレ(株)製、ポバールMP203)の20質量%水溶液 10 kg に、サーフィノール104E(日信化学(株)製) 400 g と、メタノール 640 g 、水 16 kg を添加して、良く混合してスラリーとした。このスラリーをダイヤフラムポンプで送液し、平均直径 0.5 mm のジルコニアビーズを充填した横型サンドミル(UVM-2:アイメックス(株)製)にて3時間30分分散したのち、ベンゾイソチアゾリノンナトリウム塩 4 g と水を加えて還元剤の濃度が25質量%になるように調製し、還元剤の固体微粒子分散物を得た。こうして得た分散物に含まれる還元剤粒子はメジアン径 $0.44\text{ }\mu\text{m}$ 、最大粒子径 $2.0\text{ }\mu\text{m}$ 以下、平均粒子径の変動係数19%であった。得られた分散物は孔径 $3.0\text{ }\mu\text{m}$ のポリプロピレン製フィルターにてろ過を行い、ゴミ等の異物を除去して収納した。

【0133】

《有機ポリハロゲン化合物-Aの固体微粒子分散物の調製》

有機ポリハロゲン化合物-A:トリブロモメチル(4-(2, 4, 6-トリメチルフェニルスルホニル)フェニル)スルホン 10 kg と、変性ポリビニルアル

コール（クラレ（株）製ポパールMP203）の20質量%水溶液10kgと、トリイソプロピルナフタレンスルホン酸ナトリウムの20質量%水溶液639gと、サーフィノール104E（日信化学（株）製）400gと、メタノール640gと水16kgを添加して、良く混合してスラリーとした。このスラリーをダイヤフラムポンプで送液し、平均直径0.5mmのジルコニアビーズを充填した横型サンドミル（UVM-2：アイメックス（株）製）にて5時間分散したのち水を加えて有機ポリハロゲン化合物Aの濃度が25質量%になるように調製し、有機ポリハロゲン化合物Aの固体微粒子分散物を得た。こうして得た分散物に含まれる有機ポリハロゲン化合物粒子はメジアン径0.36 μ m、最大粒子径2.0 μ m以下、平均粒子径の変動係数18%であった。得られた分散物は、孔径3.0 μ mのポリプロピレン製フィルターにてろ過を行い、ゴミ等の異物を除去して収納した。

【0134】

《有機ポリハロゲン化合物-Bの固体微粒子分散物の調製》

有機ポリハロゲン化合物-B：トリブロモメチルナフチルスルホン5kgと変性ポリビニルアルコール（クラレ（株）製ポパールMP203）の20質量%水溶液2.5kgと、トリイソプロピルナフタレンスルホン酸ナトリウムの20質量%水溶液213gと、水10kgを添加して、良く混合してスラリーとした。このスラリーをダイヤフラムポンプで送液し、平均直径0.5mmのジルコニアビーズを充填した横型サンドミル（UVM-2：アイメックス（株）製）にて5時間分散したのち、ベンゾイソチアゾリノンナトリウム塩2.5gと水を加えての有機ポリハロゲン化合物Bの濃度が23.5質量%になるように調製し、有機ポリハロゲン化合物Bの固体微粒子分散物を得た。こうして得た分散物に含まれる有機ポリハロゲン化合物粒子はメジアン径0.38 μ m、最大粒子径2.0 μ m以下、平均粒子径の変動係数20%であった。得られた分散物は孔径3.0 μ mのポリプロピレン製フィルターにてろ過を行い、ゴミ等の異物を除去して収納した。

【0135】

《有機ポリハロゲン化合物-Cの水溶液の調製》

調製処方（完成量 1 0 0 m l 当りの割合）及び調製手順

- | | |
|-----------------------------------|-------------|
| ①水 | 7 5 . 0 m l |
| ②トリプロピルナフタレンスルホン酸ナトリウムの 2 0 % 水溶液 | 8 . 6 m l |
| ③オルトリン酸二水素ナトリウム・2 水和物の 5 % 水溶液 | 6 . 8 m l |
| ④水酸化カリウムの 1 m o l / L 水溶液 | 9 . 5 m l |
| ⑤有機ポリハロゲン化合物-C | 4 . 0 g |

（3-トリプロモメタンスルフォニルベンゾイルアミノ酢酸）

【0 1 3 6】

調製手順は、下記の様に行った。

1. 室温で攪拌しながら①～④を順次添加し、④を添加後 5 分間攪拌混合した。
2. さらに、攪拌しながら⑤の粉末を添加し、溶液が透明になるまで均一に溶解させた。
3. 得られた水溶液は、2 0 0 メッシュのポリエステル製スクリーンにてろ過を行い、ゴミ等の異物を除去して収納した。

【0 1 3 7】

《化合物 Z の乳化分散物の調製》

化合物 Z を 8 5 質量%含有する三光（株）製 R-0 5 4 を 1 0 k g と M I B K 1 1 . 6 6 k g を混合した後、窒素置換して 8 0 ℃ 1 時間溶解した。この液に水 2 5 . 5 2 k g とクラレ（株）製 M P ポリマーの M P-2 0 3 の 2 0 質量%水溶液 1 2 . 7 6 k g とトリイソプロピルナフタレンスルホン酸ナトリウムの 2 0 質量%水溶液 0 . 4 4 k g を添加して、2 0 ～ 4 0 ℃、3 6 0 0 r p m で 6 0 分間乳化分散した。さらに、この液にサーフィノール 1 0 4 E（日信化学（株）製）0 . 0 8 k g と水 4 7 . 9 4 k g を添加して減圧蒸留し M I B K を除去したのち、化合物 Z の濃度が 1 0 質量%になるように調製した。こうして得た分散物に含まれる化合物 Z の粒子はメジアン径 0 . 1 9 μ m、最大粒子径 1 . 5 μ m 以下、粒子径の変動係数 1 7 % であった。得られた分散物は、孔径 3 . 0 μ m のポリプロピレン製フィルターにてろ過を行い、ゴミ等の異物を除去して収納した。

【0 1 3 8】

《6-iso-プロピルフタラジン化合物の分散液の調製》

調製処方（完成分散物100g当りの割合）及び調製手順

- | | |
|----------------------------------|--------|
| ①水 | 62.35g |
| ②変性ポリビニルアルコール(クラレ(株)製、ポバールMP203) | 2.0g |
| ③ポリビニルアルコール(クラレ(株)製、PVA-217) | |
| の10質量%水溶液 | 25.5g |
| ④トリプロピルナフタレンスルホン酸ナトリウムの20質量%水溶液 | 3.0g |
| ⑤6-iso-プロピルфтаラジン(70質量%水溶液) | 7.15g |

【0139】

分散物の調製は、下記の工程で行った。

1. 室温で①を攪拌しながら②が塊状にならない様に添加し10分間攪拌混合した。
2. その後加熱し、内温が50℃になるまで昇温した後、内温50～60℃の範囲で90分間攪拌し均一に溶解させた。
3. 内温を40℃以下に降温し③、④及び⑤を添加し、30分攪拌し透明分散液を得た。
4. 得られた分散物は、孔径3.0μmのポリプロピレン製フィルターにてろ過を行い、ゴミ等の異物を除去して収納した。

【0140】

《造核剤-Yの固体微粒子分散物の調製》

造核剤-Y 4kgに対してクラレ(株)製ポバールPVA-217を1kgと水36kgとを添加して良く混合してスラリーとした。このスラリーをダイヤフラムポンプで送液し、平均直径0.5mmのジルコニアビーズを充填した横型サンドミル(UVM-2:アイメックス(株)製)にて12時間分散したのち、ベンゾイソチアゾリノンナトリウム塩4gと水を加えて造核剤濃度が10質量%になるように調製し、造核剤の固体微粒子分散物を得た。こうして得た分散物に含まれる造核剤の粒子はメジアン径0.34μm、最大粒子径3.0μm以下、粒子径の変動係数19%であった。得られた分散物は、孔径3.0μmのポリプロピレン製フィルターにてろ過を行い、ゴミ等の異物を除去して収納した。

【0141】

《現像促進剤Aの固体微粒子分散物の調製》

現像促進剤Aを10kgと、変性ポリビニルアルコール（クラレ（株）製ポバールMP203）の20質量%水溶液10kgと、水20kgを添加して、良く混合してスラリーとした。このスラリーをダイヤフラムポンプで送液し、平均直径0.5mmのジルコニアビーズを充填した横型サンドミル（UVM-2：アイメックス（株）製）にて5時間分散したのち水を加えて現像促進剤Aの濃度が20質量%になるように調製し、現像促進剤Aの固体微粒子分散物を得た。こうして得た分散物に含まれる有機ポリハロゲン化合物粒子はメジアン径0.5 μ m、最大粒子径2.0 μ m以下、平均粒子径の変動係数18%であった。得られた分散物は、孔径3.0 μ mのポリプロピレン製フィルターにてろ過を行い、ゴミ等の異物を除去して収納した。

【0142】

《画像形成層塗布液の調製》

上記で作製したベヘン酸銀分散物Aの銀1モルに対して、以下のバインダー、素材、およびハロゲン化銀乳剤Aを添加して、水を加えて、画像形成層塗布液とした。完成後、減圧脱気を圧力0.54atmで45分間行った。塗布液のpHは7.7、粘度は25℃で50mPa・sであった。

【0143】

バインダー	固形分として	397g
(SBRラテックスでガラス転移温度17℃、重合開始剤としてK2S2O8を使用)		
1,1-ビス(2-ヒドロキシ-3,5-ジメチルフェニル)-3,5,5-トリメチルヘキサン	固形分として	149.5g
有機ポリハロゲン化合物-B	固形分として	36.3g
有機ポリハロゲン化合物-C	固形分として	2.34g
エチルチオスルホン酸ナトリウム		0.47g
ベンゾトリアゾール		1.02g
ポリビニルアルコール（クラレ（株）製PVA-235）		10.8g
6-iso-プロピルフタラジン		15.0g
化合物Z	固形分として	9.7g

造核剤-Y

14.9 g

染料A (平均分子量1万5千の低分子量ゼラチンとの混合液として添加)

783 nmの光学濃度が0.3になる塗布量 (目安として固形分0.40 g)

ハロゲン化銀乳剤A

Ag量として0.06モル

防腐剤として化合物A

塗布液中に40 ppm (塗布量として2.5 mg / m²)

pH調整剤 (表1に記載の種類) 使用量は塗布液のpHを7.7にする量

メタノールの塗布液中総溶媒量として

1質量%

エタノールの塗布液中総溶媒量として

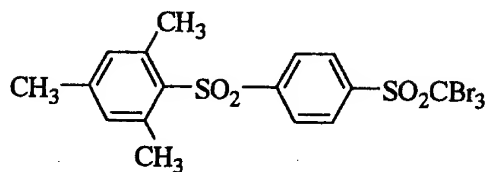
2質量%

(なお、塗布膜のガラス転移温度は17℃であった。)

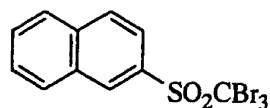
【0144】

【化 8】

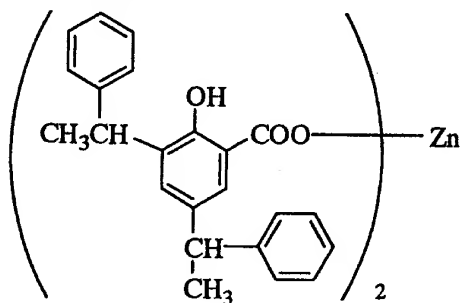
ポリハロゲン化合物-A



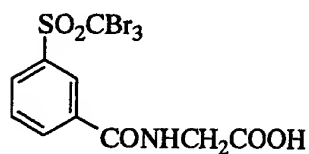
ポリハロゲン化合物-B



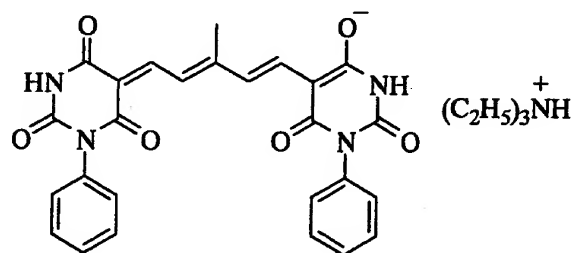
化合物Z



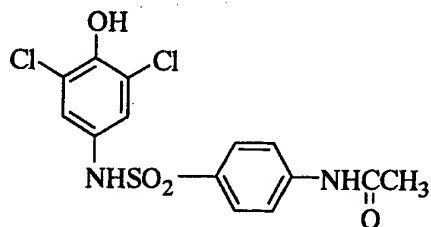
ポリハロゲン化合物-C



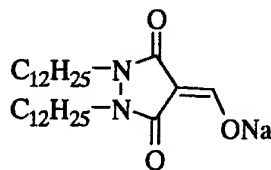
染料A



現像促進剤 A



造核剤-Y



【0145】

《保護層塗布液の調製》

メチルメタクリレート／スチレン／2-エチルヘキシルアクリレート／2-ヒドロキシエチルメタクリレート／アクリル酸＝58.9／8.6／25.4／5.1／2（質量％）のポリマーラテックス溶液（共重合体でガラス転移温度46℃（計算値）、固形分濃度として21.5質量％、化合物Aを100ppm含有

させ、さらに造膜助剤として化合物Dをラテックスの固形分に対して15質量%含有させ塗布液のガラス転移温度を24℃とした、平均粒子径116nm) 943gにH₂Oを加え、化合物E 1.62g、有機ポリハロゲン化合物-Cの水溶液114.8g、有機ポリハロゲン化合物-Aを固形分として17.0g、オルトリン酸二水素ナトリウム・二水和物を固形分として0.69g、現像促進剤Aを固形分として11.55g、マツト剤(ポリスチレン粒子、平均粒径7μm、平均粒径の変動係数8%) 1.58gおよびポリビニルアルコール(クラレ(株)製, PVA-235) 29.3gを加え、さらにH₂Oを加えて塗布液(メタノール溶媒を0.8質量%含有)を調製した。完成後、減圧脱気を圧力0.47atmで60分間行った。塗布液のpHは5.5、粘度は25℃で45mPa・sであった。

【0146】

《下層オーバーコート層塗布液の調製》

メチルメタクリレート/スチレン/2-エチルヘキシルアクリレート/2-ヒドロキシエチルメタクリレート/アクリル酸=58.9/8.6/25.4/5.1/2(質量%)のポリマーラテックス溶液(共重合体でガラス転移温度46℃(計算値)、固形分濃度として21.5質量%、化合物Aを100ppm含有させ、さらに造膜助剤として化合物Dをラテックスの固形分に対して15質量%含有させ、塗布液のガラス転移温度を24℃とした、平均粒子径74nm) 625gにH₂Oを加え、化合物Cを0.23g、化合物Eを0.13g、化合物F(本明細書に定義した一般式(A)の化合物)を11.7g、化合物Hを2.7gおよびポリビニルアルコール(クラレ(株)製, PVA-235) 11.5gを加え、さらにH₂Oを加えて塗布液(メタノール溶媒を0.1質量%含有)を調製した。完成後、減圧脱気を圧力0.47atmで60分間行った。塗布液のpHは2.6、粘度は25℃で30mPa・sであった。

【0147】

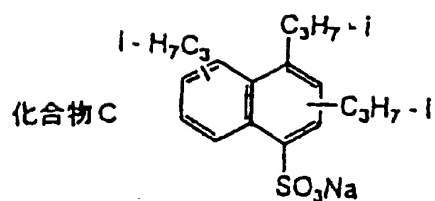
《上層オーバーコート層塗布液の調製》

メチルメタクリレート/スチレン/2-エチルヘキシルアクリレート/2-ヒドロキシエチルメタクリレート/アクリル酸=58.9/8.6/25.4/5

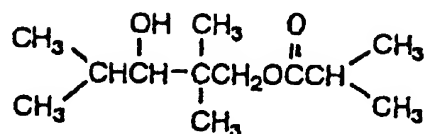
・ 1 / 2 (質量%) のポリマーラテックス溶液 (共重合体でガラス転移温度 46°C (計算値)、固形分濃度として 21.5 質量%、化合物 A を 100 ppm 含有させ、さらに造膜助剤として化合物 D をラテックスの固形分に対して 15 質量% 含有させ、塗布液のガラス転移温度を 24°C とした、平均粒子径 116 nm) 64.9 g に H_2O を加え、カルナヴァワックス (中京油脂 (株) 製、セロゾール 524 : シリコン含有量として 5 ppm 未満) 30 質量% 溶液 18.4 g 、化合物 C を 0.23 g 、化合物 E を 1.85 g 、化合物 G を 1.0 g 、マツト剤 (ポリスチレン粒子、平均粒径 $7 \mu\text{m}$ 、平均粒径の変動係数 8%) 3.45 g およびポリビニルアルコール (クラレ (株) 製、PVA-235) 26.5 g を加え、さらに H_2O を加えて塗布液 (メタノール溶媒を 1.1 質量% 含有) を調製した。完成後、減圧脱気を圧力 0.47 atm で 60 分間行った。塗布液の pH は 5.3 、粘度は 25°C で $25 \text{ mPa} \cdot \text{s}$ であった。

【0148】

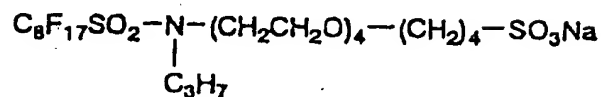
【化9】



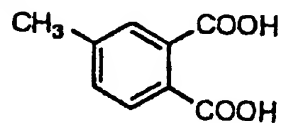
化合物D



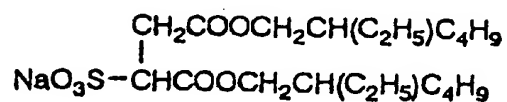
化合物E



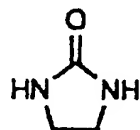
化合物F



化合物G



化合物H



【0149】

《バック／下塗り層のついたポリエチレンテレフタレート（PET）支持体の作製》

（1）PET支持体の作製

テレフタル酸とエチレングリコールを用い、常法に従い、固有粘度 $IV = 0.66$ (フェノール/テトラクロロエタン = 6/4 (質量比) 中 25°C で測定) のポリエチレンテレフタレートを得た。これをペレット化した後、 130°C で4時間乾燥した後、 300°C で溶融後T型ダイから押し出した後急冷し、熱固定後の膜厚が $120\text{ }\mu\text{m}$ になるような厚みの未延伸フィルムを作製した。

これを周速の異なるロールを用い、3.3倍に縦延伸、ついでテンターで4.5倍に横延伸を実施した。このときの温度はそれぞれ、 110°C 、 130°C であった。この後、 240°C で20秒間熱固定後、これと同じ温度で横方向に4%緩和した。この後、テンターのチャック部をスリットした後、両端にナール加工を行い、 4.8 kg/cm^2 で巻きとった。このようにして、幅2.4m、長さ3500m、厚み $120\text{ }\mu\text{m}$ のロール状のPET支持体を得た。

【0150】

(2) 下塗り層及びバック層の作成

① 下塗り第一層

上記PET支持体に $0.375\text{ kV}\cdot\text{A}\cdot\text{分}/\text{m}^2$ のコロナ放電処理を施した後、以下に示す組成の塗布液を $6.2\text{ ml}/\text{m}^2$ となる様に支持体上に塗布し、 125°C で30秒、 150°C で30秒、 185°C で30秒乾燥した。

【0151】

ラテックス-A	280 g
KOH	0.5 g
ポリスチレン微粒子	0.03 g
(平均粒径: $2\text{ }\mu\text{m}$ 、平均粒径の変動係数7%)	
2,4-ジクロロ-6-ヒドロキシ-s-トリアジン	1.8 g
化合物Bc-C	0.097 g
蒸留水	全量で1000 gとなる量

【0152】

② 下塗り第二層

以下に示す組成の塗布液を $5.5\text{ ml}/\text{m}^2$ となる様に下塗り第一層の上に塗

布し、125℃で30秒、150℃で30秒、170℃で30秒乾燥した。

【0153】

脱イオン処理ゼラチン	10 g
(Ca ²⁺ 含量0.6 ppm、ゼリー強度230 g)	
酢酸(20質量%水溶液)	10 g
化合物-Bc-A	0.04 g
メチルセルロース(2質量%水溶液)	25 g
ポリエチレンオキシ化合物	0.3 g
蒸留水	全量で1000 gとなる量

【0154】

③ バック第一層

前記下塗り層塗布面とは反対側の面に0.375 kV・A・分/m²のコロナ放電処理を施し、その面に以下に示す組成の塗布液を13.8 ml/m²となる様に塗布し、125℃で30秒、150℃で30秒、185℃で30秒乾燥した。

【0155】

ジュリマーET410(30質量%水分散物、日本純薬(株)製)	23 g
アルカリ処理ゼラチン	4.44 g
(分子量約10000、Ca ²⁺ 含量30 ppm)	
脱イオン処理ゼラチン(Ca ²⁺ 含量0.6 ppm)	0.84 g
化合物-Bc-A	0.02 g
染料-Bc-A	目安として0.88 g
(783 nmの光学濃度として1.3~1.4になるように調整)	
ポリオキシエチレンフェニルエーテル	1.7 g
スミテックスレジンM-3(8質量%水溶液)	15 g
(水溶性メラミン化合物、住友化学工業(株)製)	
FS-10D	24 g
(SbドーパSnO ₂ の針状粒子の水分散物、石原産業(株)製)	
ポリスチレン微粒子	0.03 g

(平均粒径: $2\ \mu\text{m}$, 平均粒径の変動係数 7%)

蒸留水

全量で 1000 g となる量

【0156】

④ バック第二層

以下に示す組成の塗布液を $5.5\ \text{ml}/\text{m}^2$ となる様にバック第一層上に塗布し、 125°C で 30 秒、 150°C で 30 秒、 170°C で 30 秒乾燥した。

ジュリマー ET410 (30 質量%水分散物、日本純薬(株)製) 57.5 g

ポリオキシエチレンフェニルエーテル 1.7 g

スミテックスレジン M-3 (8 質量%水溶液) 15 g

(水溶性メラミン化合物、住友化学工業(株)製)

セロゾール 524 (30 質量%水溶液、中京油脂(株)製) 6.6 g

蒸留水

全量で 1000 g となる量

【0157】

⑤ バック第三層

下塗り第一層と同じ塗布液を $6.2\ \text{ml}/\text{m}^2$ となる様にバック第二層上に塗布し、 125°C で 30 秒、 150°C で 30 秒、 185°C で 30 秒乾燥した。

【0158】

⑥ バック第四層

以下に示す組成の塗布液を $13.8\ \text{ml}/\text{m}^2$ となる様にバック第三層上に塗布し、 125°C で 30 秒、 150°C で 30 秒、 170°C で 30 秒乾燥した。

ラテックス-B 286 g

化合物-Bc-B 2.7 g

化合物-Bc-C 0.6 g

化合物-Bc-D 0.5 g

2,4ジクロロ-6-ヒドロキシ-s-トリアジン 2.5 g

ポリメチルメタクリレート 7.7 g

(10 質量%水分散物、平均粒子径 $5\ \mu\text{m}$ 、平均粒子の変動係数 7%)

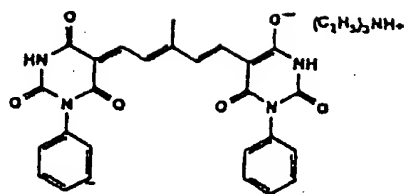
蒸留水

全量で 1000 g となる量

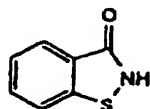
【0159】

【化10】

染料-Bc-A



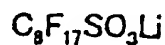
化合物-Bc-A



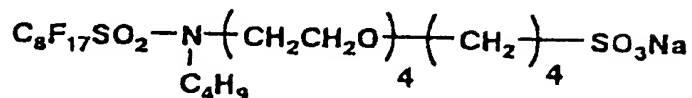
化合物-Bc-B



化合物-Bc-C



化合物-Bc-D



【0160】

(ラテックス-A)

コア部90質量%、シェル部10質量%のコアシェルタイプのラテックス

コア部 塩化ビニリデン/メチルアクリレート/メチルメタクリレート/アクリロニトリル/アクリル酸=93/3/3/0.9/0.1 (質量%)

シェル部 塩化ビニリデン/メチルアクリレート/メチルメタクリレート/アクリロニトリル/アクリル酸=88/3/3/3/3 (質量%)

質量平均分子量38000

(ラテックス-B)

メチルメタクリレート/スチレン/2-エチルヘキシルアクリレート/2-ヒドロキシエチルメタクリレート/アクリル酸=59/9/26/5/1 (質量%

の共重合体)

【0161】

(3) 搬送熱処理

(3-1) 熱処理

このようにして作製したバック／下塗り層のついたPET支持体を160℃設定した全長200m熱処理ゾーンに入れ、張力2kg/cm²、搬送速度20m／分で搬送した。

(3-2) 後熱処理

上記熱処理に引き続き、40℃のゾーンに15秒間通して後熱処理を行い、巻き取った。この時の巻き取り張力は10kg/cm²であった。

【0162】

《熱現像感光材料の作製》

前記下塗り第一層と下塗り第二層を塗布した側のPET支持体の下塗り層の上に、特開2000-2964号公報の明細書中の図1で開示されているスライドビート塗布方式を用いて、前記の画像形成層塗布液を塗布銀量1.5g/m²になるように塗布した。さらにその上に、前記保護層塗布液をポリマーラテックスの固形分塗布量が1.29g/m²になるように画像形成層塗布液と共に同時重層塗布した。その後、保護層の上に前記下層オーバーコート層塗布液をポリマーラテックスの固形分塗布量が1.97g/m²および前記上層オーバーコート層塗布液をポリマーラテックスの固形分塗布量が1.07g/m²になるように下層オーバーコート塗布液と共に同時重層塗布し、熱現像感光材料を作製した。

塗布時の乾燥は、恒率過程、減率過程とも、乾球温度70～75℃、露点14～25℃、液膜表面温度35～40℃の範囲で、塗布液の流動がほぼなくなる乾燥点近傍までは水平乾燥ゾーン（塗布機の水平方向に対し支持体が1.5°～3°の角度）で行った。乾燥後の巻取りは温度23±5℃、相対湿度45±5%の条件下で行われ、巻き姿はその後の加工形態（画像形成層面側外巻）に合わせ、画像形成層面側を外にした。なお、感光材料の包袋湿度は相対湿度20～40%（25℃測定）で、得られた熱現像感光材料の画像形成側の膜面pHは5.1、バック平滑度は850秒であり、反対側の膜面pHは5.9、バック平滑度は560秒であった。

【0163】

《膜面 pH の測定》

熱現像処理前の熱現像感光材料 $2.5\text{ cm} \times 2.5\text{ cm}$ を舟形に折り、その画像形成層側に $300\text{ }\mu\text{l}$ の蒸留水を滴下し、30分静置した後に、その滴下液を pH BOY-P2（新電元工業株式会社製、半導体方式の pH 計）にて1分間測定した。

《実技濃度の評価》

得られた熱現像感光材料を、ビーム径（ビーム強度の $1/2$ の FWHM） $12.56\text{ }\mu\text{m}$ 、レーザー出力 50 mW 、出力波長 783 nm の半導体レーザーを搭載した単チャンネル円筒内面方式のレーザー露光装置を使用し、ミラー回転数 60000 rpm 、露光時間 1.2×10^{-8} 秒の露光を実施した。この時のオーバーラップ係数は 0.449 にし、熱現像感光材料面上のレーザーエネルギー密度としては $75\text{ }\mu\text{J}/\text{cm}^2$ とした。上記のレーザー露光装置を用いて、 175 線/インチで光量を変えながらテストステップを出力し、下記の熱現像処理を行い、中間網点が 50% になる LV 値で露光した際の D_{max} （最高濃度）部を測定し、実技濃度とした。

現像湿度依存性については、 25°C 、相対湿度 80% の環境で16時間放置した熱現像感光材料にその環境下で上記露光で $60\text{ }\mu\text{m}$ の線幅露光を行って、熱現像処理した場合それと同一露光条件で 25°C 相対湿度 10% 環境下で16時間放置した熱現像感光材料にその環境下で露光、熱現像処理した場合の線幅の差で評価した。また、それぞれの環境下での画像の D_{min} （カブリ）、 D_{max} （最高濃度）についても評価し、濃度測定はマクベス TD904 濃度計（可視濃度）により行った。

また、保存性の評価については熱現像感光材料を 50°C 、相対湿度 75% に3日保存し、その後で、前記の露光と熱現像処理を行い、同様の評価を行った。

【0164】

《熱現像処理》

露光済みの熱現像感光材料を図1に示した熱現像機を用いて、熱現像処理を行った。熱現像処理部のローラー表面材質はシリコンゴム、平滑面はテフロン不織

布にして、搬送のラインスピードは150 cm/minに設定した。予備加熱部12.2秒（予備加熱部と熱現像処理部の駆動系は独立しており、熱現像部との速度差は-0.5%~-1%に設定、各予熱部の金属ローラーの温度設定、時間は第1ローラー温度67℃、2.0秒、第2ローラー温度82℃、2.0秒、第3ローラー温度98℃、2.0秒、第4ローラー温度107℃、2.0秒、第5ローラー温度115℃、2.0秒、第6ローラー温度120℃、2.0秒にした）、熱現像処理部120℃（熱現像感光材料面温度）で17.2秒、徐冷部

13.6秒で熱現像処理を行った。なお、幅方向の温度精度は±0.5℃であった。各ローラー温度の設定は熱現像感光材料の幅（例えば幅61 cm）よりも両側それぞれ5 cm長くして、その部分にも温度をかけて、温度精度が出るようにした。なお、各ローラーの両端部分は温度低下が激しいので、熱現像感光材料の幅よりも5 cm長くした部分はローラー中央部よりも1~3℃温度が高くなるように設定し、熱現像感光材料（例えば幅61 cmの中で）の画像濃度が均質な仕上がりになるように留意した。

【0165】

《熱現像感光材料1-2~1-7の作製》

画像形成層塗布液調整において、表1に示す量の造核剤Yと表1に示す種類のpH調整剤を用いた以外は、熱現像感光材料1-1と全く同様に1-2~1-7を作成した。

各熱現像感光材料について上記評価を実施した結果を表1に示す。

【0166】

【表1】

試料 No.	造核剤-Y 添加量	pH調整剤 の種類	Dmin (25°C相対湿度 80%)		Dmax (25°C相対湿度 10%)		膜面pH		線幅変動 (μm)	備考
			Fr	50°C相 対湿度 75%	Fr	50°C相 対湿度 75%	Fr	50°C相 対湿度 75%		
1	14.9g	NH4OH	0.12	0.17	3.7	4.1	5.1	4.8	19	比較例
2	11.1g	NH4OH	0.12	0.16	3.1	4.1	5.1	4.8	18	比較例
3	7.5g	NH4OH	0.12	0.16	2.2	3.9	5.1	4.8	17	比較例
4	7.5g	NaOH	0.12	0.12	4.1	4.1	5.1	5.1	8	本発明
5	14.9g	NH4OH	0.12	0.16	2.2	3.9	6.2	4.8	19	比較例
6	7.5g	NaOH	0.12	0.15	4.2	4.2	5.9	5.9	8	本発明
7	7.5g	NaOH	0.13	0.17	4.2	4.3	6.2	6.2	9	本発明

表中のFrはフレッシュ（サーモしていない）材料を示す。

【0167】

表 1 の結果から、本発明の熱現像感光材料は、長期間の保存による写真性を予測するための強制サーモ処理においても、カブリ上昇が小さく、かつ低温低温条件下でも高濃度で、文字線幅の現像時の温湿度依存性が小さいことがわかる。

【0168】

<実施例 2>

実施例 1 で使用したサンプルの露光を円筒外面方式マルチチャンネル (50 m W 半導体レーザーヘッド 30 機搭載、熱現像感光材料面上のレーザーエネルギー密度としては $75 \mu J / c m^2$) で行い、実施例 1 と同様に熱現像したところ本発明の熱現像感光材料は、実施例 1 の結果をほぼ再現し、本発明の効果は明らかであった。

【0169】

【発明の効果】

本発明によれば、生保存性に優れ、文字線幅の現像時の温湿度依存性の小さい写真製版用途に最適な写真特性を得ることができる。また、環境面、コスト面で有利な水系塗布が可能である。

【図面の簡単な説明】

【図 1】

本発明の熱現像感光材料の熱現像処理に用いられる熱現像機の一構成例を示す側面図である。

【符号の説明】

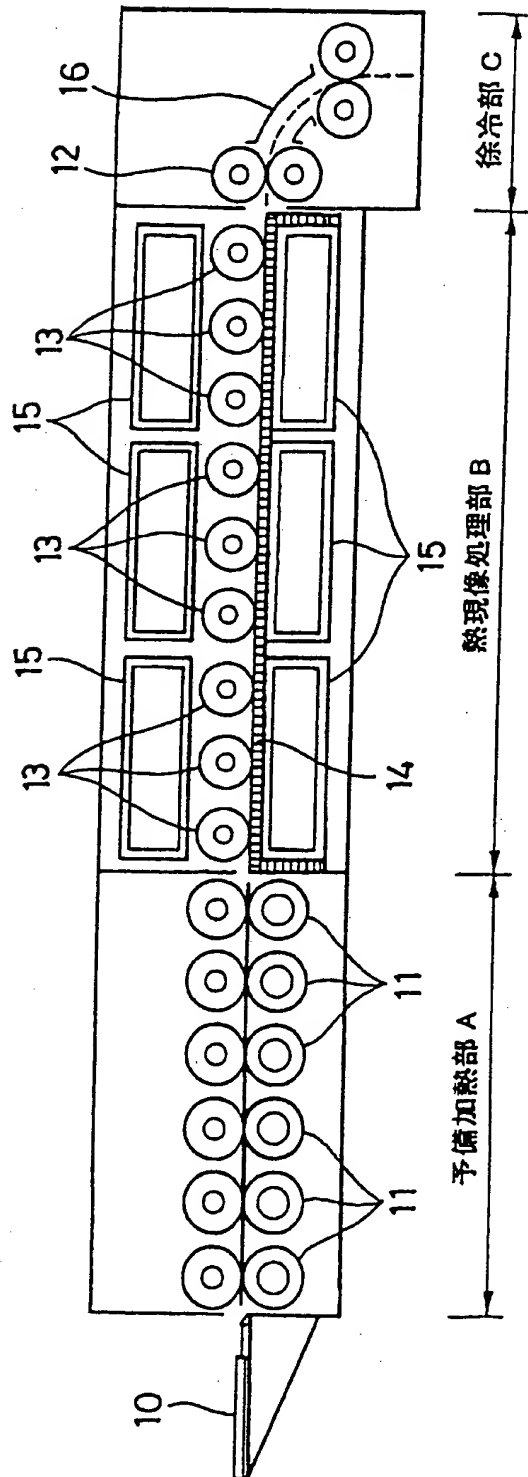
- 10 熱現像画像形成材料
- 11 搬入ローラー対
- 12 搬出ローラー対
- 13 ローラー
- 14 平滑面
- 15 加熱ヒーター
- 16 ガイド板
- A 予備加熱部
- B 熱現像処理部

特 2 0 0 0 - 2 4 5 6 6 4

C 徐冷部

【書類名】 図面

【図 1】



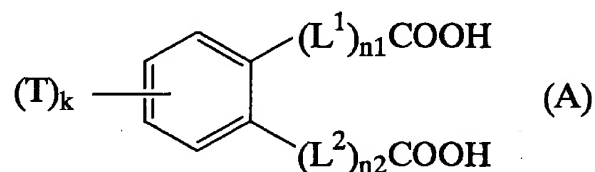
【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 特に写真製版用、特にスキャナー、イメージセッター用として、低カブリ、高Dmax（最高濃度）で、保存時のカブリの上昇の少なく、現像時の温湿度依存性の小さい熱現像感光材料を提供すること。

【解決手段】 支持体上に、少なくとも非感光性銀塩、感光性ハロゲン化銀、造核剤、バインダーを含む画像形成層と該画像形成層の支持体とは反対側に保護層を有する熱現像感光材料において、画像形成層を有する側に下記一般式（A）で表される有機酸化合物を少なくとも一種を含有し、塗布後に膜面pHが実質的に変化しないことを特徴とする熱現像感光材料。

【化1】



L^1 及び L^2 は連結基を表す。 $n1$ 及び $n2$ は0以上30以下の整数を表す。]

【選択図】 なし

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[000005201]

1. 変更年月日 1990年 8月14日
[変更理由] 新規登録
住 所 神奈川県南足柄市中沼210番地
氏 名 富士写真フイルム株式会社